

TT-OIL300

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Sistema de control de temperatura con gran volúmen de expansión



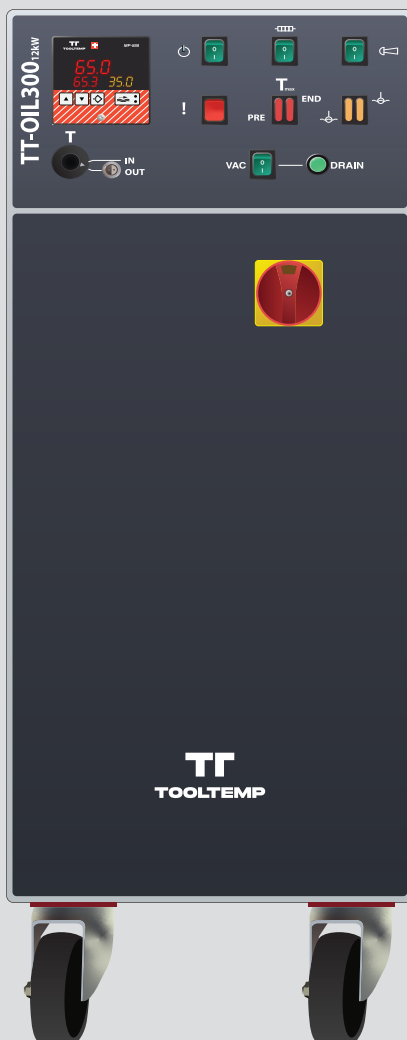
Aceite hasta 300°C

Capacidad de calefacción **12 kW**

Capacidad de refrigeración **60 kW @ 290°C**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

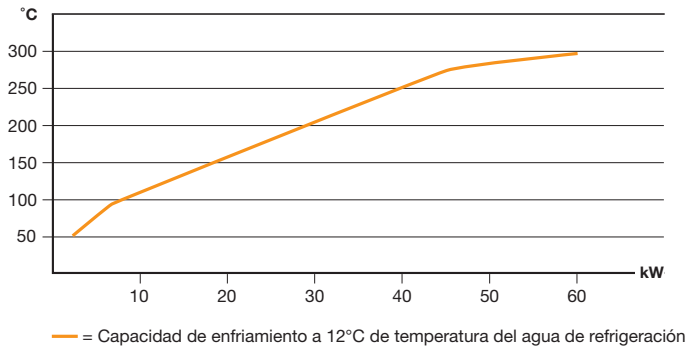
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

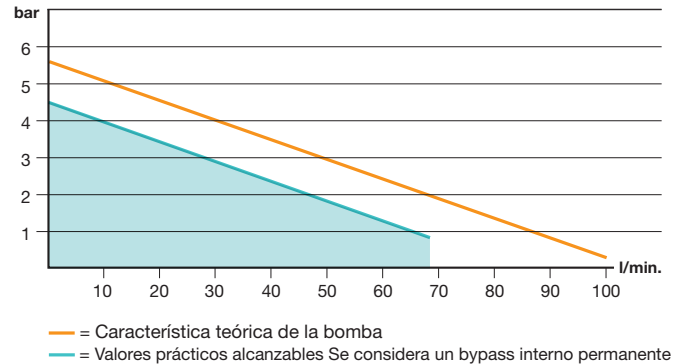
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-OIL300
Rango de temperatura	°C	Hasta 300°C con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	12 kW
Capacidad de refrigeración		Aprox. 60 kW a 290°C de temperatura de circulación - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	1,8 kW
Modo presión		Máx. 5,5 bar / máx. 100 l/min. – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		21 litros
Cantidad de reposición		9 litros
Volúmen de expansión		17 litros
Conexiones		
Medio circulante		¾" BS rosca interna
Agua fría		
Entrada		Entrada con filtro de agua, ¾" BS rosca interna
Salida		Válvula de retención ¾" BS rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'130x390x995 mm, incl. ruedas
Peso	kg	Aprox. 150 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001, frente RAL 9016