

# TT-708 Y

## Sistema universal de control de temperatura de aceite

Unidad de calefacción y refrigeración para grandes consumidores, como contenedores de doble pared, rodillos, placas, calandrias



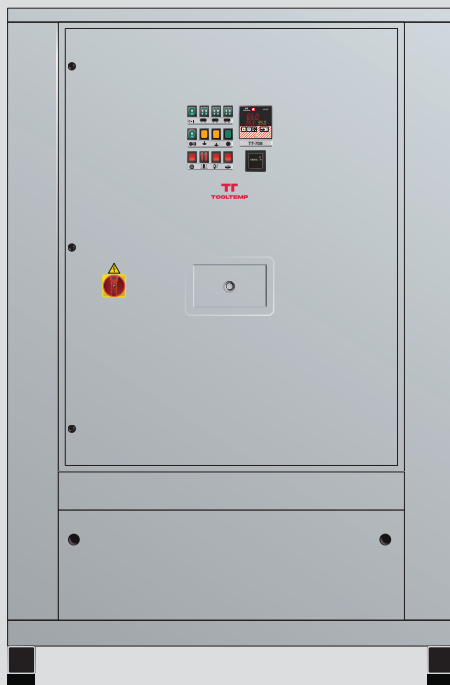
Aceite hasta 300°C

Capacidad de calefacción  
**72 kW | 120 kW | 144 kW**

Capacidad de refrigeración **600 kW**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, placas, grandes consumidores



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión
- Con regulación de presión

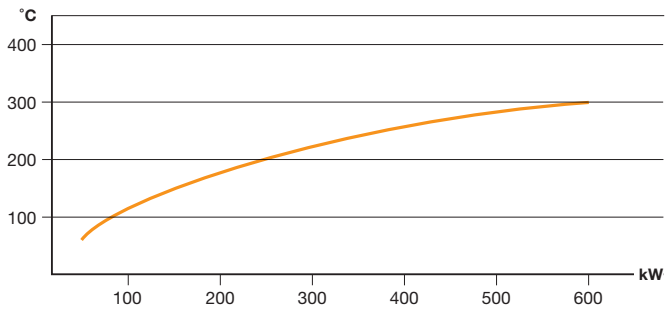
## Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

## Dispositivos de seguridad

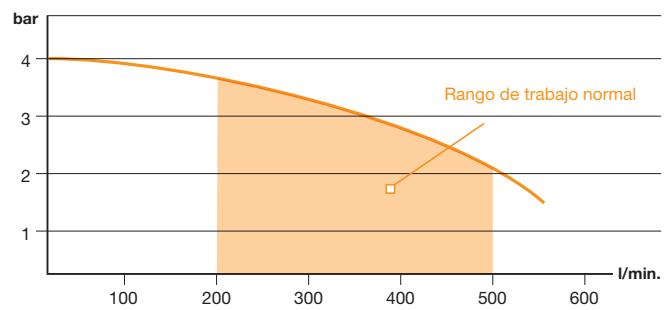
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = La capacidad de refrigeración a 12°C de temperatura del agua de refrigeración, dependiendo de la cantidad de agua de refrigeración y el flujo de aceite efectivo, es posible que haya fluctuaciones hacia arriba y hacia abajo.

## Capacidad de la bomba



— = La característica teórica de la bomba de derivación interna permanente considerada

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-708 Y		
Rango de temperatura	°C	Hasta 300°C con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3		
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.		
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.		
Capacidad de calefacción	kW	<b>72 kW</b>	<b>120 kW</b>	<b>144 kW</b>
Intercambiable en etapas		16/16/16/8/8/8	24/24/24/16/16/16	32/32/32/16/16/16
Capacidad de refrigeración	kW	Aprox. <b>600 kW</b> - ver diagrama		
Capacidad de la bomba				
Motor	kW	7.5 kW		
Modo presión		Máx. 4 bar / máx. 200-500 l/min – ver diagrama		
Capacidad del tanque de expansión		130 litros	130 litros	130 litros
Cantidad de reposición		100 litros	200 litros	200 litros
Volúmen de expansión		100 litros	100 litros	100 litros
Transformador de frecuencia con regulación de presión		Sí	Sí	Sí
Conexiones				
Medio circulante		Conexión de la brida DN 50. Brida exterior de Ø 165 mm, con 4 agujeros de Ø 18 mm en el círculo de pernos de 125 mm. Junta recomendada: 100 x 60 x 2 mm		
Agua fría		1½" BS rosca interna (presión de agua necesaria 1.5 - 4 bar)		
Dimensiones (LxAxA)	mm	2'150x1'300x1'950 mm, incl. pies		
Peso	kg	Aprox. 1'100 kg	Aprox. 1'270 kg	Aprox. 1'270 kg
Color		Gris plata RAL 7001		