

# TT-708 Y

## Sistema universal de control de temperatura de aceite

Unidad de calefacción y refrigeración para grandes consumidores, como contenedores de doble pared, rodillos, placas, calandrias



Aceite hasta 572°F

Capacidad de calefacción

**245'674 BTU/hr**

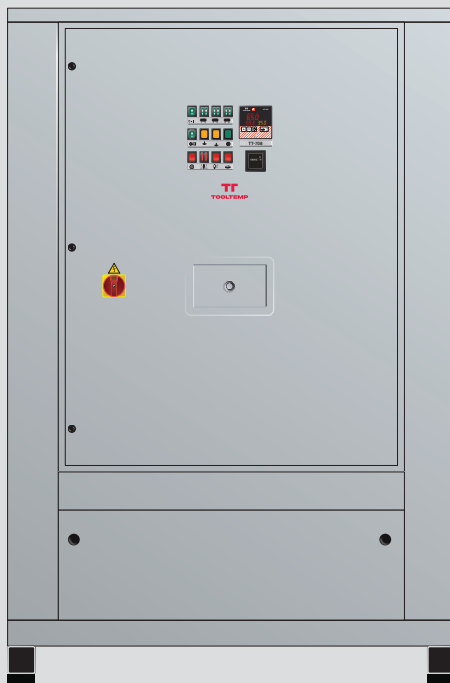
**409'457 BTU/hr**

**491'348 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **600 kW**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, placas, grandes consumidores



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión
- Con regulación de presión

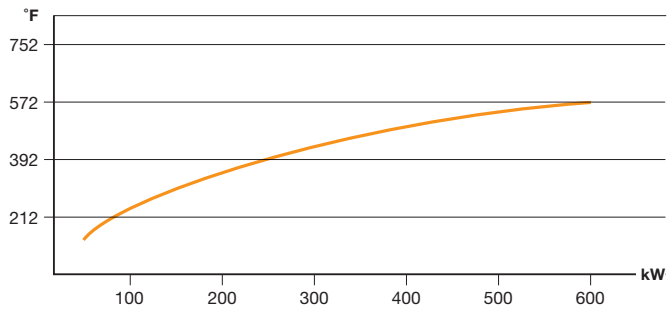
## Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

## Dispositivos de seguridad

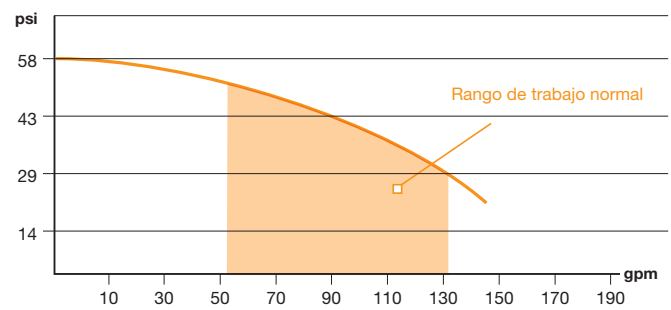
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = La capacidad de refrigeración a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración, dependiendo de la cantidad de agua de refrigeración y el flujo de aceite efectivo, es posible que haya fluctuaciones hacia arriba y hacia abajo.

## Capacidad de la bomba



— = La característica teórica de la bomba de derivación interna permanente considerada

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-708 Y		
Rango de temperatura	°F	Hasta 572°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3		
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.		
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.		
Capacidad de calefacción	BTU/hr	245'674 BTU/hr	409'457 BTU/hr	491'348 BTU/hr
Intercambiable en etapas		16/16/16/8/8/8	24/24/24/16/16/16	32/32/32/16/16/16
Capacidad de refrigeración	kW	Aprox. 600 kW - ver diagrama		
Capacidad de la bomba				
Motor	HP	10.1 HP		
Modo presión		Máx. 58 psi / máx. 53 - 132 gpm – ver diagrama		
Capacidad del tanque de expansión		34.3 galones	34.3 galones	34.3 galones
Cantidad de reposición		26.4 galones	52.8 galones	52.8 galones
Volúmen de expansión		26.4 galones	26.4 galones	26.4 galones
Transformador de frecuencia con regulación de presión		Sí	Sí	Sí
Conexiones				
Medio circulante		Conexión de la brida DN 50. Brida exterior de Ø 6.5 pul, con 4 agujeros de Ø 0.7 pul en el círculo de pernos de 5 pul. Junta recomendada: 4 x 2.3 x 0.07 pul		
Agua fría		1½" NPT rosca interna (presión de agua necesaria 21.7 - 58 psi)		
Dimensiones (LxAxA)	pul	84.7x51.2x76.8 pul, incl. pies		
Peso	lbs	Aprox. 2'425 lbs	Aprox. 2'800 lbs	Aprox. 2'800 lbs
Color		Gris plata RAL 7001		