

TT-608 Z

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Sistema con 2 circuitos de control de temperatura para la calefacción y la refrigeración por ciclos



Aceite hasta 300°C

Capacidad de calefacción **24 kW | 48 kW**

Capacidad de refrigeración **93 kW @ 90°C**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicación: molde con cambios rápidos de temperatura



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión

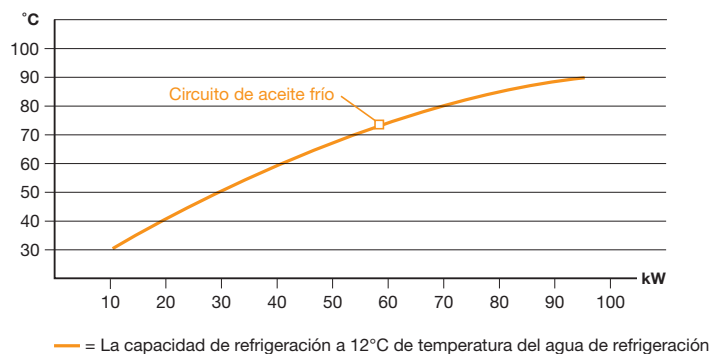
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Interno con dos circuitos de temperatura independientes, que se conmutan por válvulas neumáticas
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

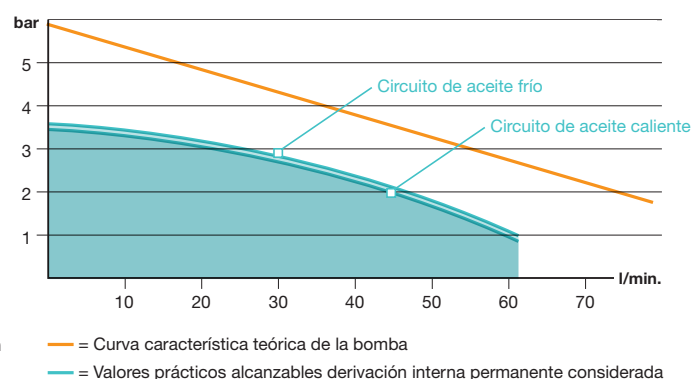
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-608 Z	
Tipo de circuito de aceite		Circuito de aceite caliente	Circuito de aceite frío
Rango de temperatura	°C	80°C a 300°C	30°C a 80°C
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.	
Capacidad de calefacción	kW	24 kW	48 kW
Intercambiable en etapas		8/16	24/24
		Automatic switching of the required heating power	
Capacidad de refrigeración			aprox. 93 kW a 90°C – ver diagrama
Capacidad de la bomba			
Motor	kW	1.8 kW	
Modo presión		Máx. 5,5 bar / máx. 100 l/min - ver diagrama	
Capacidad del tanque de expansión		96 litros	
Cantidad de reposición		100 litros (Circuito de aceite caliente 50 litros / Circuito de aceite frío 50 litros)	
Volúmen de expansión		75 litros	
Conexiones			
Circuito de aceite		¾" BS rosca interna	
Agua fría		¾" BS rosca interna	
Aire comprimido		¼" BS rosca interna, mín. 4 bar	
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'710x790x1'540 mm, incl. pies	
Peso	kg	Aprox. 540 kg en vacío	
Color		Gris plata RAL 7001	