

TT-608 Z

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Sistema con 2 circuitos de control de temperatura para la calefacción y la refrigeración por ciclos



Aceite hasta 572°F

Capacidad de calefacción

81'891 BTU/hr

163'783 BTU/hr

Capacidad de refrigeración **93 kW @ 194°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicación: molde con cambios rápidos de temperatura



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión

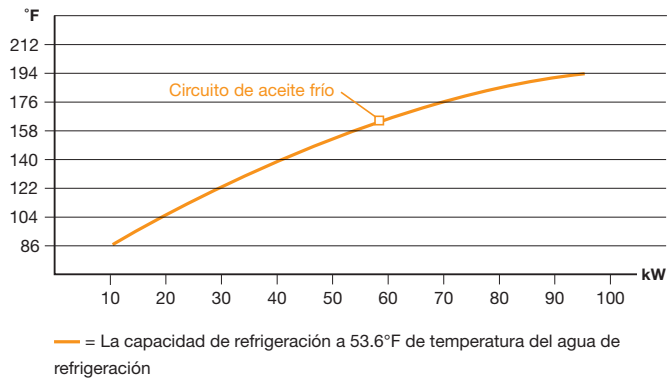
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Interno con dos circuitos de temperatura independientes, que se conmutan por válvulas neumáticas
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

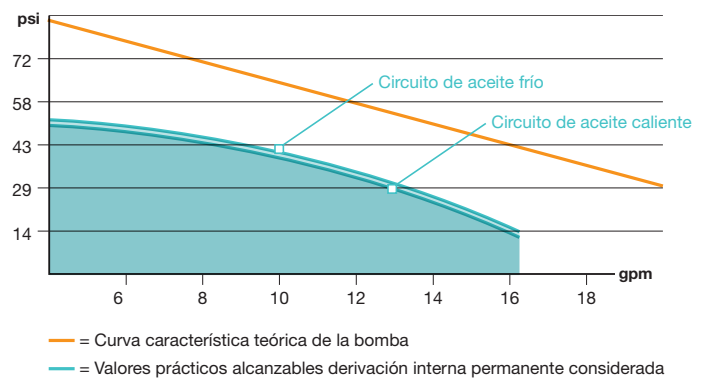
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor Principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

| Especificación del producto | Unidad | TT-608 Z | |
|-----------------------------------|--------|---|--|
| Tipo de circuito de aceite | | Circuito de aceite caliente | Circuito de aceite frío |
| Rango de temperatura | °F | 176°F a 572°F | 86°F a 176°F |
| Regulación de la temperatura | | Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura. | |
| Control del flujo | | Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo. | |
| Capacidad de calefacción | BTU/hr | 81'891 BTU/hr | 163'783 BTU/hr |
| Intercambiable en etapas | | 8/16 | 24/24 |
| | | Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria | |
| Capacidad de refrigeración | | | aprox. 93 kW a 194°F – ver diagrama |
| Capacidad de la bomba | | | |
| Motor | HP | 2.4 HP | |
| Modo presión | | Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm - ver diagrama | |
| Capacidad del tanque de expansión | | 25.3 galones | |
| Cantidad de reposición | | 26.4 galones (Circuito de aceite caliente 50 litros / Circuito de aceite frío 50 litros) | |
| Volúmen de expansión | | 19.8 galones | |
| Conexiones | | | |
| Circuito de aceite | | ¾" NPT rosca interna | |
| Agua fría | | ¾" NPT rosca interna | |
| Aire comprimido | | ¼" NPT rosca interna, mín. 58 psi | |
| Dimensiones (LxAxA) | pul | 67.3x31.1x60.6, pul, incl. pies | |
| Peso | lbs | Aprox. 1'191 lbs en vacío | |
| Color | | Gris plata RAL 7001 | |