

TT-54'500

Unidades de refrigeración de agua

- con calefacción intercambiable
- con control de flujo
- disponible también como versión refrigerado por agua
- tanque es opcional



Rango de temperatura de +50°F a +104°F

Capacidad de refrigeración **15.4 Rt** nominal

Capacidad de calentamiento **40'946 BTU/hr**

Capacidad de la bomba
66 gpm; máx. 90 psi

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente hasta +113°F



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Calefacción integrada
- Recarga manual o automática

Principio de trabajo

- El compresor de refrigeración enfría el contenido del tanque de agua a la temperatura requerida
- El aire caliente de escape resultante es soplado hacia arriba por un ventilador

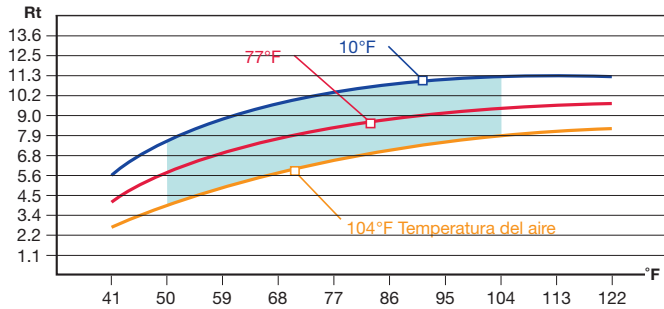
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

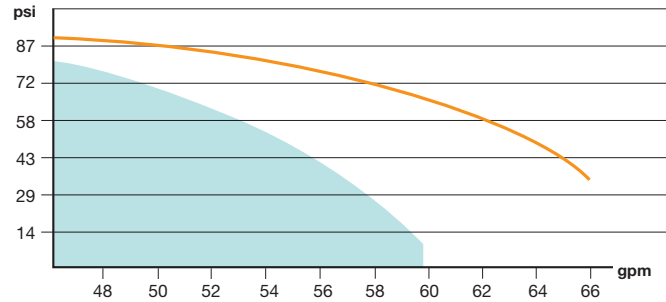
- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Potencia nominal 15.4 Rt

Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba, derivación interna permanente considerada

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-54'500
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	Rt	15.4 Rt – ver diagrama
Rango de temperatura		
Agua circulante	°F	+50°F hasta +104°F
Temperatura del aire	°F	+32.5°F hasta +113°F
Calefacción	BTU/hr	40'946 BTU/hr , conmutable manualmente
Contenido tanque de agua	l	Aprox. 66 galones
Refrigerante		R-134a
Capacidad de la bomba		Máx. 90 psi / máx. 66 gpm - ver diagrama
Compresor		Sellado herméticamente
Condensador		Refrigeración por aire, entrada de aire en el lateral de la unidad, salida de aire en la parte superior
Cantidad de aire		4'709 cfm
Potencia de conexión	kW	Aprox. 18 kW (aprox. 18 kW en modo calefacción, aprox. 14 kW en modo refrigeración)
Conexiones		
Avance		1¼" NPT rosca interna
Retroceso		1½" NPT rosca interna
Llenado automático		¾" NPT rosca interna
Vaciado		1" NPT rosca interna
Refrigeración		
Entrada		1" NPT rosca interna (sólo para WK)
Salida		1" NPT rosca interna (sólo para WK)
Dimensiones (LxAxA)	pul	53.1x41.3x76.8 pul, incl. ruedas
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	65 dBA
Peso	lbs	Aprox. 1'290 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001

TT-54'500 WK: El mismo modelo también está disponible en versión refrigerada por agua.

Agua de refrigeración necesaria: al menos 21.7 psi de presión

Con agua de torre de refrigeración (aprox. 86°F) aprox. 5.3 - 10.5 gpm de consumo de agua de refrigeración

Con agua de la red (aprox. 50 - 59°F) aprox. 2.6 - 5.3 gpm de consumo de agua de refrigeración