

TT-510 X

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de calefacción y refrigeración para grandes consumidores



Aceite 176°F a 572°F

Capacidad de calefacción **327'565 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **480 kW**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, placas, grandes consumidores



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión

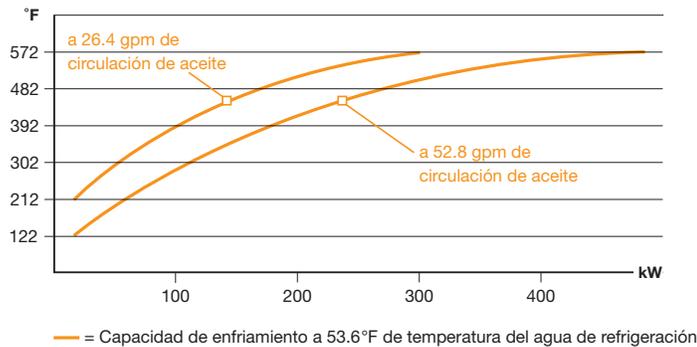
Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

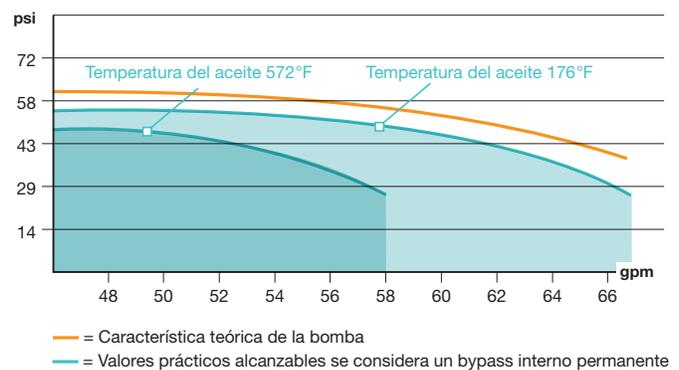
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-510 X
Rango de temperatura	°F	Hasta 572°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	327'565 BTU/hr
Intercambiable en etapas		16/16/16/16/16/16 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		Máx. 480 kW – ver diagrama
Consumidor de agua fría		29 gpm (mínimo 10.5 gpm; resulta en una capacidad de refrigeración muy reducida)
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	5.4 HP
Modo presión		Máx. 58 psi / máx. 69 gpm – ver diagrama
Capacidad del tanque de expansión		23.4 galones
Cantidad de reposición		33 galones
Volúmen de expansión		26.4 galones
Conexiones		
Medio circulante		Conexión de la brida DN 32. Brida exterior de Ø 5.5 pul, con 4 agujeros de Ø 0.7 pul en el círculo de pernos de 3.9 pul. Junta recomendada: 3.1 x 1.6 x 0.07 pul
Agua fría		1½" NPT rosca interna (presión de agua necesaria 21.7 - 58 psi)
Dimensiones (LxAxA)	pul	84.7x51.2x76.8 pul, incl. pies
Peso	lbs	Aprox. 1'863 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001