

TT-407 Z

Sistema universal de control de temperatura de aceite

- Unidad de alto rendimiento con un amplio rango de temperatura: -20°C hasta +240°C
- para reactores y buques de doble pared



Aceite -20°C hasta 240°C

Capacidad de calefacción **8 kW**

Capacidad de refrigeración

67 kW @ 230°C Intercambiador de calor de casco y tubo

143 kW @ 80°C Intercambiador de calor de placas

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicación: Reactores de hasta 13.2 galones



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de temperatura en el consumidor
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión: bomba, unidad de aire comprimido, red de aire comprimido
- Con regulación de presión

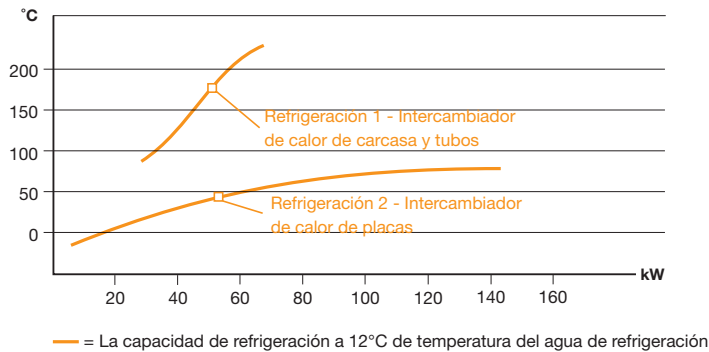
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Circuito de aceite con by-pass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Con dos circuitos de refrigeración:
Circuito 1: +80°C a +240°C
Circuito 2: -20°C a +80°C
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

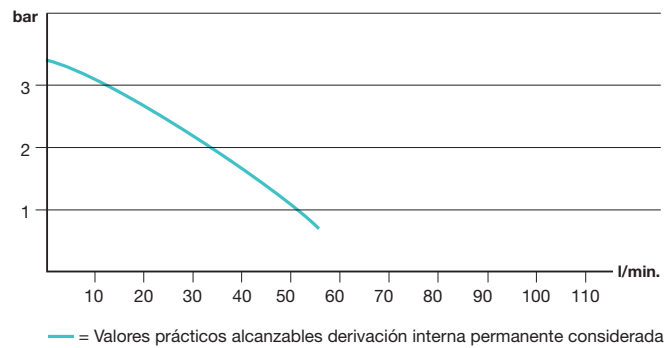
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

| Especificación del producto | Unidad | TT-407 Z |
|-----------------------------------|--------|---|
| Rango de temperatura | °C | De -20°C a +240°C con fluido térmico |
| Regulación de la temperatura | | Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura. |
| Control del flujo | | Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo. |
| Capacidad de calefacción | kW | 8 kW |
| Intercambiable en etapas | | 3/5 |
| Capacidad de refrigeración | | |
| Refrigeración 1 | | 67 kW a 230°C – ver diagrama - intercambiador de calor de carcasa y tubos |
| Refrigeración 2 | | 143 kW a 80°C – ver diagrama - intercambiador de calor de placas |
| Capacidad de la bomba | | |
| Motor | kW | 1.8 kW |
| Modo presión | | Máx. 3,5 bar / máx. 55 l/min. – ver diagrama |
| Capacidad del tanque de expansión | | 21 litros |
| Cantidad de reposición | | 11 litros |
| Volúmen de expansión | | 16 litros |
| Conexiones | | |
| Medio circulante | | ¾" BS rosca interna |
| Agua fría | | ¾" BS rosca interna |
| Agua - Glicol | | ¾" BS rosca interna |
| Aire a presión | | ¼" BS rosca interna, mín. 5 bar |
| Dimensiones (LxAxA) | mm | 1'140x480x1'400 mm, incl. ruedas |
| Peso | kg | Aprox. 220 kg en vacío |
| Color | | Gris plata RAL 7001 |