

# TT-390

## Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo esta también disponible con 2 circuitos



Aceite hasta 680°F

Capacidad de calefacción

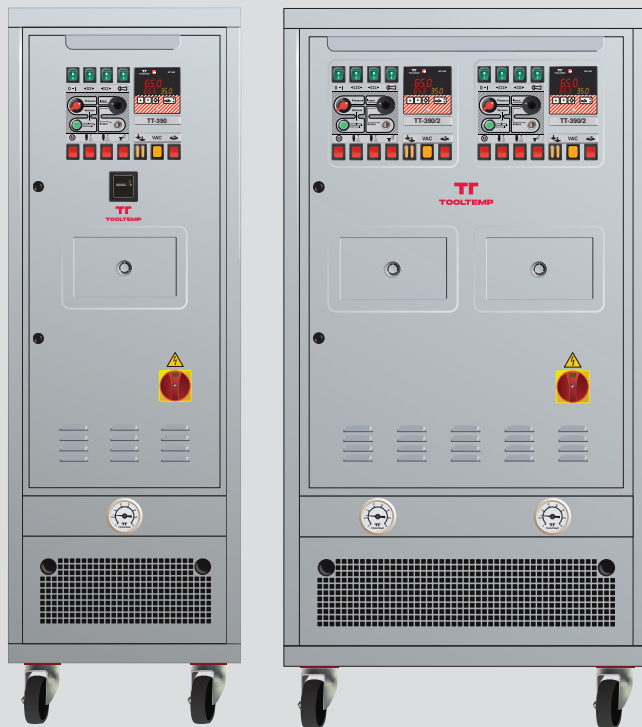
**54'594 BTU/hr**

**81'891 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **90 kW @ 680°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicator digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calentadores con conexión en cascada (sólo para 81'891 BTU/hr)
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

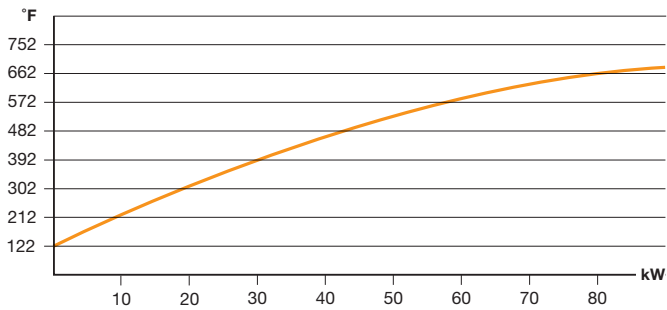
## Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

## Dispositivos de seguridad

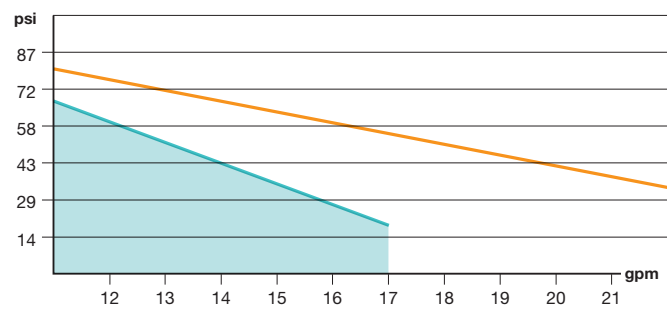
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de enfriamiento a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

## Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-390	
Rango de temperatura	°F	Hasta 680°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3	
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción	BTU/hr	<b>54'594 BTU/hr</b>	<b>81'891 BTU/hr</b>
Intercambiable en etapas		8/8	8/16
		Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria	
Capacidad de refrigeración		<b>90 kW</b> a 680°F temperatura de circulación – ver diagrama	
Capacidad de la bomba	HP	2.4 HP	
Motor		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama	
Modo presión		Vacío máx. 23.17 inHg	
Modo succión		Cojinete triple con sello mecánico	
Modelo Z		Bomba sin sellos impulsada por solenoide	
Modelo A			
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí	Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí	Sí
Capacidad del tanque de expansión		5.5 galones	5.5 galones
Cantidad de reposición		3.9 galones	5.5 galones
Volúmen de expansión		4.2 galones	4.2 galones
Conexiones		3/4" NPT rosca interna	
Circuito de transferencia de calor			
Agua fría			
Entrada		Filtro de agua 1" NPT rosca interna	
Salida		1" NPT rosca interna	
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8x18.9x55.1 pul, incl. ruedas	
Peso	lbs	Aprox. 452 lbs en vacío	Aprox 474 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001	