

TT-388

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de alta temperatura con alta funcionalidad

- disponible con 2 circuitos



Aceite hasta 360°C

Capacidad de calefacción **16 kW | 24 kW**

Capacidad de refrigeración **90 kW @ 360°C**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calentadores con conexión en cascada (sólo para 24 kW)
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

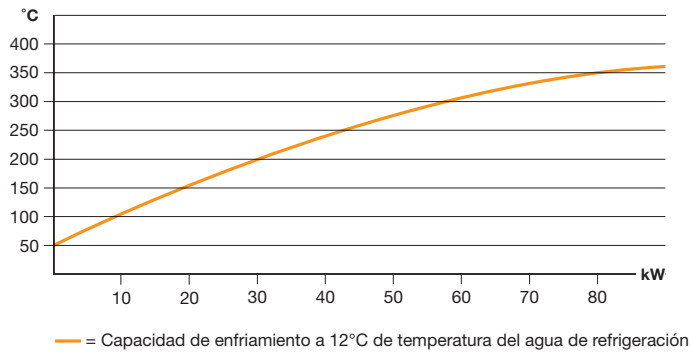
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

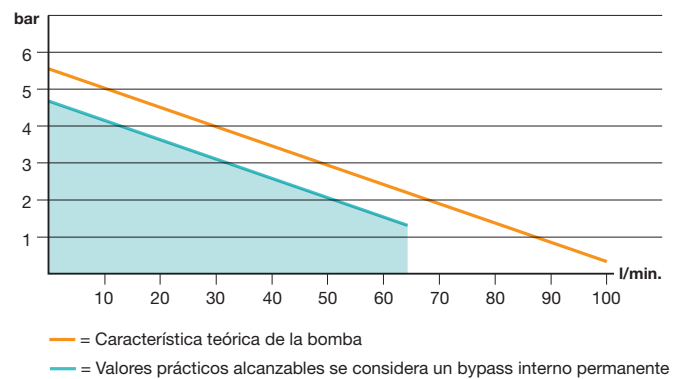
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-388 16 kW	TT-388 24 kW
Rango de temperatura	°C	Hasta 360°C con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3	
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción	kW	16 kW	24 kW
Intercambiable en etapas		8/6	8/16
		Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria	
Capacidad de refrigeración		90 kW a 360°C de temperatura de circulación – ver diagrama	
Capacidad de la bomba	kW	1,8 kW	
Motor		Máx. 5,5 bar / máx. 100 l/min. – ver diagrama	
Modo presión		Vacío máx. 8 mWS	
Modo succión		Cojinete triple con sello mecánico	
Modelo Z		Bomba sin sellos impulsada por solenoide	
Modelo A			
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí	Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí	Sí
Capacidad del tanque de expansión		21 litros	21 litros
Cantidad de reposición		15 litros	21 litros
Volúmen de expansión		16 litros	16 litros
Conexiones		¾" BS rosca interna	
Medio circulante			
Agua fría			
Entrada		Filtro de agua 1" BS rosca interna	
Salida		Válvula de retención 1" BS rosca interna	
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'240x480x1'400 mm, incl. ruedas	