

TT-388

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de alta temperatura con alta funcionalidad

- disponible con 2 circuitos



Aceite hasta 680°F

Capacidad de calefacción

54'594 BTU/hr

81'891 BTU/hr

Capacidad de refrigeración **90 kW @ 680°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: Moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en etapas (sólo para 81'891 BTU/hr)
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

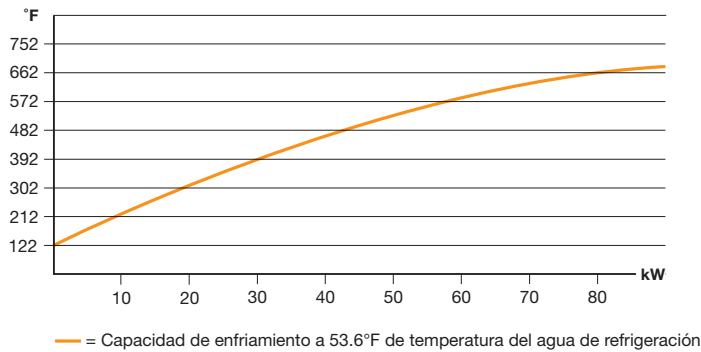
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por v'álvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

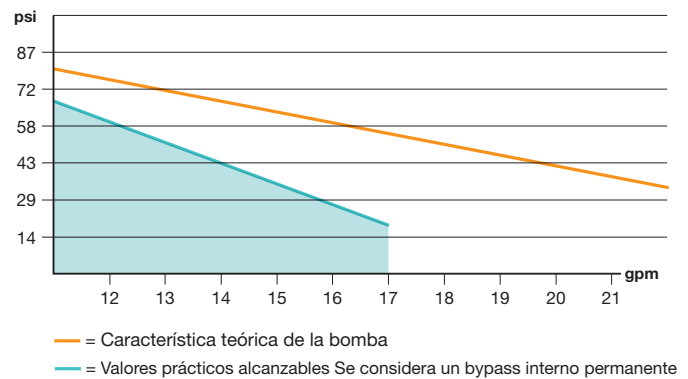
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-388 16 kW	TT-388 24 kW
Rango de temperatura	°F	Hasta 680°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3	
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción	BTU/hr	54'594 BTU/hr	81'891 BTU/hr
Intercambiable en etapas		8/6	8/16
		Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria	
Capacidad de refrigeración		90 kW a 680°F de temperatura de circulación – ver diagrama	
Capacidad de la bomba	HP	Motor 2.4 HP Modo presión Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama Modo succión Vacío máx. 23.17 inHg Modelo Z Cojinete triple con sello mecánico Modelo A Bomba sin sellos impulsada por solenoide	
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí	Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí	Sí
Capacidad del tanque de expansión		5.5 galones	5.5 galones
Cantidad de reposición		3.9 galones	5.5 galones
Volúmen de expansión		4.5 galones	4.2 galones
Conexiones		Medio circulante ¾" NPT rosca interna Agua fría Entrada Filtro de agua 1" NPT rosca interna Salida Válvula de retención 1" NPT rosca interna	
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8x18.9x55.1 pul, incl. ruedas	
Peso	lbs	Aprox. 451 lbs en vacío	Aprox. 473 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001	