

TT-388 48 kW

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de alta temperatura para grandes consumidores

- Sistema de bomba opcional con sello mecánico y/o acoplamiento magnético



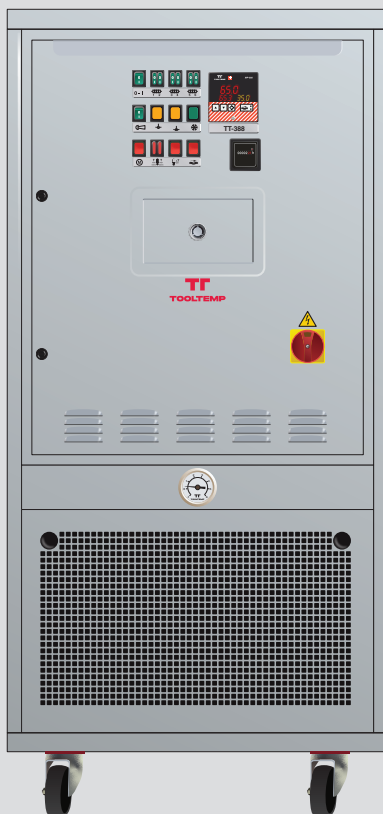
Aceite hasta 680°F

Capacidad de calefacción **163'783 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **230 kW @ 680°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión

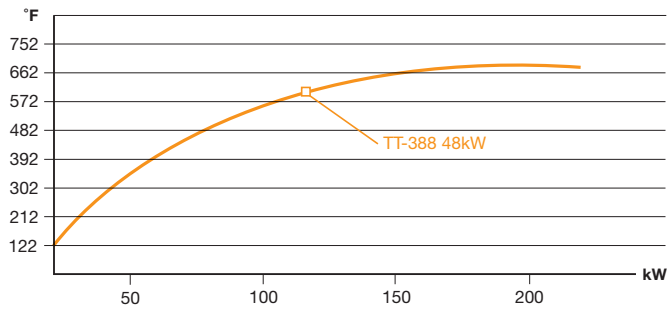
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

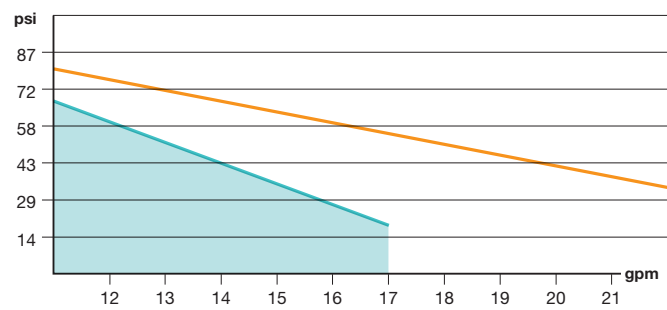
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de enfriamiento a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-388 48 kW
Rango de temperatura	°F	Hasta 680°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	163'783 BTU/hr
Intercambiable en etapas		8//8/16/16 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		230 kW a 680°F – ver diagrama
Capacidad de la bomba	HP	2.4 HP
Motor		
Modo presión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		No
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		No
Capacidad del tanque de expansión		12.1 galones
Cantidad de reposición		18.4 galones
Volúmen de expansión		9.5 galones
Conexiones		
Circuito de transferencia de calor		1" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Filtro de agua 1" NPT rosca interna
Salida		Válvula de retención 1" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8x28.4x59.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 738 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001