

TT-388 ^{32 kW}

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de alta temperatura para grandes consumidores

- con medidas externas
- con drenaje de molde
- bomba con acoplamiento magnético



Aceite hasta 680°F

Capacidad de calefacción **109'188 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **160 kW @ 680°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

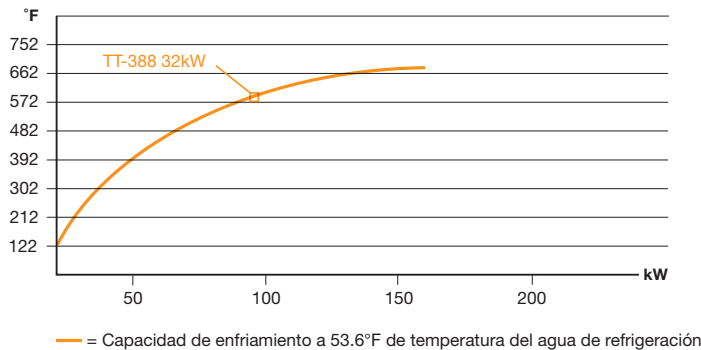
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

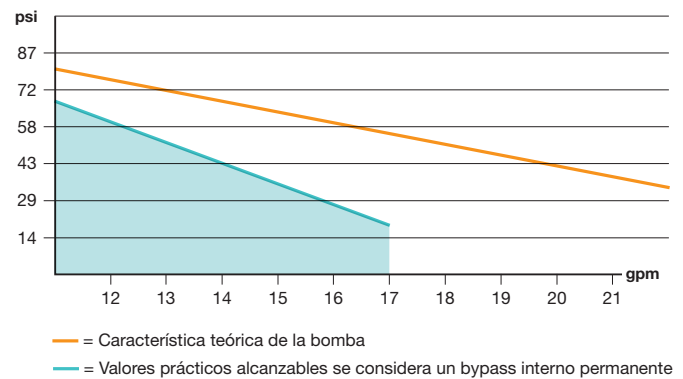
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-388 32 kW
Rango de temperatura	°F	Hasta 680°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	109'188 BTU/hr
Intercambiable en etapas		8/24 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		160 kW a 680°F – ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo persión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		12.1 galones
Cantidad de reposición		7.1 galones
Volúmen de expansión		9.5 galones
Conexiones		
Medio circulante		¾" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Filtro de agua 1" NPT rosca interna
Salida		Válvula de retención 1" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8×18.9×59.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 518 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001