

TT-248

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivos pequeño y poderosos



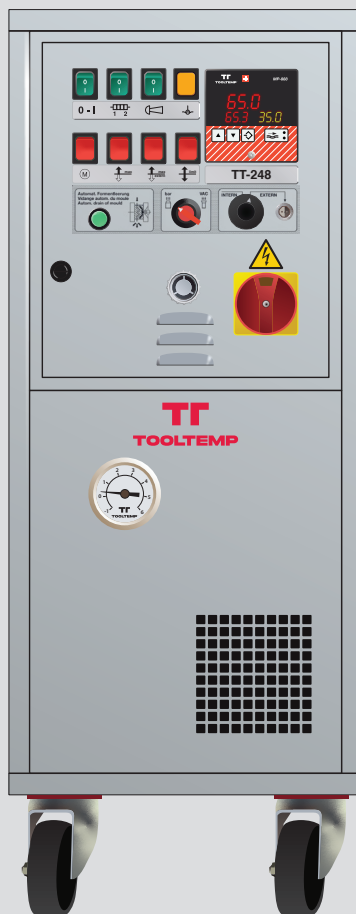
Aceite hasta 392°F

Capacidad de calefacción **27'297 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **20 kW @ 392°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicación: Moldes de hasta 1'322 lbs



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

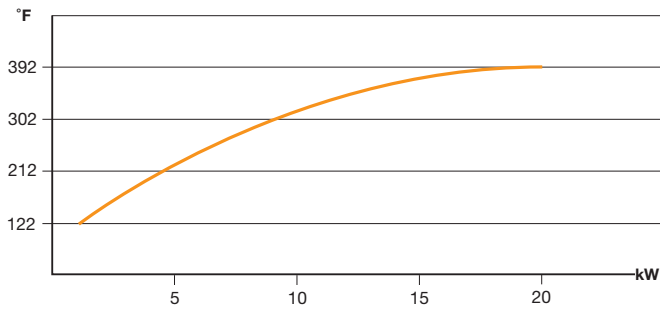
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Circuito de aceite con by-pass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

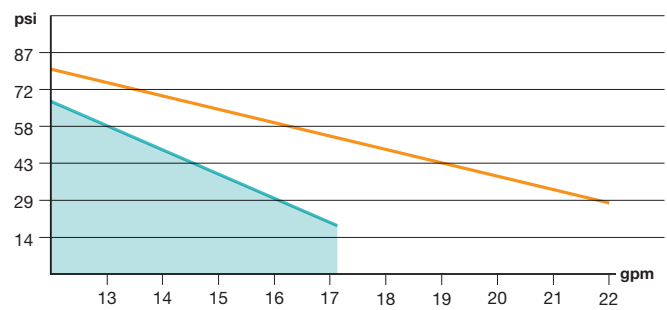
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de enfriamiento a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables Se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-248
Rango de temperatura	°F	Hasta 392°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	27'297 BTU/hr
Capacidad de refrigeración		Aprox. 20 kW a 392°F de temperatura de circulación - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo presión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		2 galones
Cantidad de reposición		2 galones
Volúmen de expansión		1.5 galones
Conexiones		
Medio circulante		¾" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Filtro de agua ½" NPT rosca interna
Salida		½" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	34.6×14.2×36.2 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 265 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001