

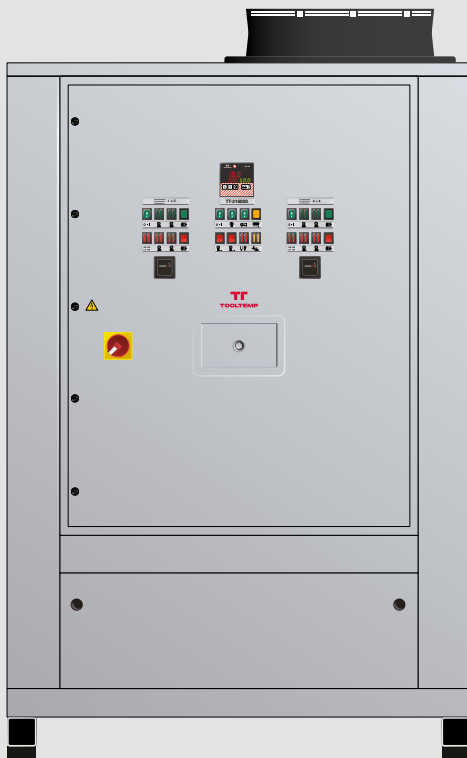
# TT-216'000

## Unidades de refrigeracion de agua

- sistema de 2 bombas
- adecuado para altas temperaturas de aire
- disponible también como versión refrigerado por agua
- tanque es opcional



|  |
|--|
| Rango de temperatura de +50°F a +104°F                       |
| Capacidad de refrigeración <b>61.4 Rt</b> nominal            |
| Capacidad de la bomba<br>a 53 gpm 73 psi<br>a 106 gpm 51 psi |
| Refrigerante R-134a  |
| Temperatura ambiente hasta bis +113°F                        |



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Recarga manual o automática

## Principio de trabajo

- Sistema de 2 bombas: una bomba controla el circuito interior, y la otra transmite el circuito de agua al consumidor
- El compresor enfría el suministro de agua en la unidad a una temperatura requerida
- El aire caliente resultante será expulsado por los costados y por arriba del equipo

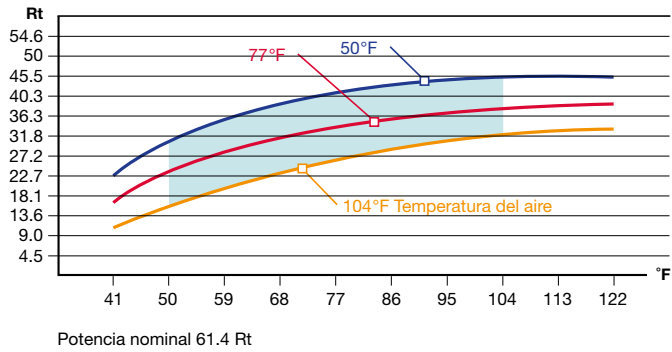
## Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

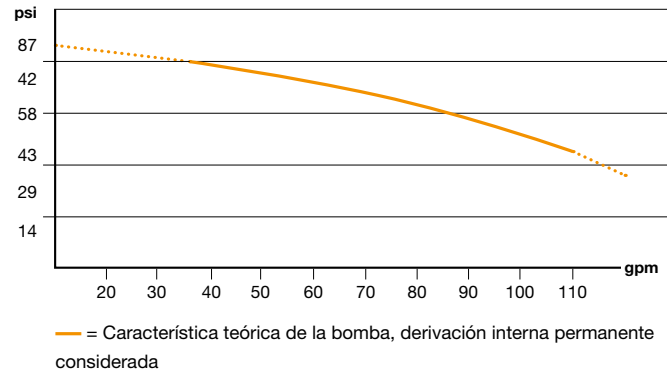
## Dispositivos de seguridad

- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor Principal , transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



## Capacidad de la bomba



## Dato técnicos

| Especificación del producto                             | Unidad | TT-216'000  |
|---|--------|---|
| <b>Regulación de la temperatura</b>                     |        | Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura. |
| <b>Capacidad de refrigeración</b><br>(potencia nominal) | Rt     | <b>61.4 Rt</b> – ver diagrama   |
| <b>Rango de temperatura</b>                             |        |   |
| Agua circulante   | °F     | +50°F hasta +104°F  |
| Temperatura del aire                                    | °F     | +35.6°F hasta +113°F  |
| <b>Contenido tanque de agua</b>                         | gal.   | Aprox. 158.5 galones  |
| <b>Refrigerante</b>                                     |        | R-134a  |
| <b>Capacidad de la bomba</b>                            |        |   |
| Circuito externo  |        | A 53 gpm 73 psi; a 106 gpm 51 psi - ver diagrama  |
| Circuito interno  |        | Aprox. 132 gpm  |
| <b>Compresor</b>  |        | Sellado herméticamente  |
| <b>Condensador</b>                                      |        | Refrigeración por aire, entrada de aire en el lateral de la unidad, salida de aire en la parte superior   |
| <b>Cantidad de aire</b>                                 |        | 4 x 4'409 cfm (no aplicable para WK)  |
| <b>Potencia de conexión</b>                             | kW     | Aprox. 66 kW  |
| <b>Conexiones</b>                                       |        |   |
| Avance  |        | 2" NPT rosca interna  |
| Retroceso   |        | 2" NPT rosca interna  |
| Llenado automático                                      |        | 3/8" NPT rosca interna  |
| Vaciado   |        | 1" NPT rosca interna  |
| Agua de refrigeración                                   |        |   |
| Entrada   |        | 2" NPT rosca interna (sólo para WK)   |
| Salida  |        | 2" NPT rosca interna (sólo para WK)   |
| <b>Dimensiones (LxAxA)</b>                              | pul    | 131.9x51.2x82.3 pul, incl. pies   |
| <b>Nivel de ruido</b> (a 9.8 feet distancia)            | dBA    | 70 dBA  |
| <b>Peso</b>   | lbs    | 4'497 lbs en vacío  |
| <b>Color</b>  |        | Gris plata RAL 7001   |

**TT-216'000 WK:** El mismo modelo también está disponible en versión refrigerada por agua.

Agua de refrigeración necesaria: al menos 21.7 psi de presión

Con agua de torre de refrigeración (aprox. 86°F) aprox. 54.4 gpm Consumo de agua de refrigeración

Con agua de la red (aprox. 50 - 59°F) aprox. 26.4 - 39.6 gpm de consumo de agua de refrigeración