

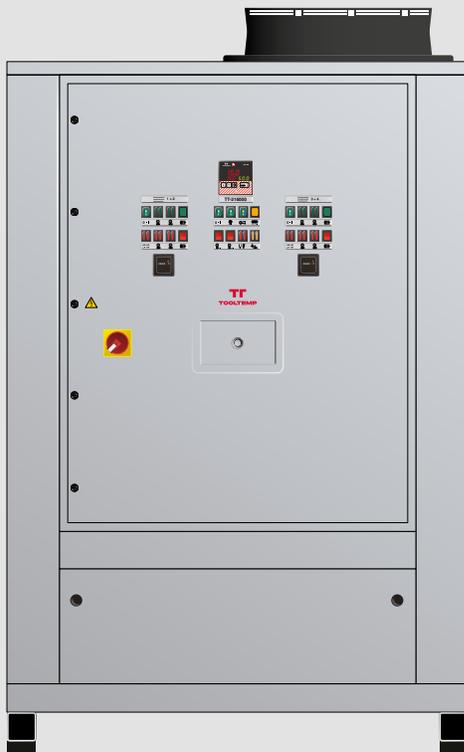
TT-216'000

Unidades de refrigeracion de agua

- sistema de 2 bombas
- adecuado para altas temperaturas de aire
- disponible también como versión refrigerado por agua
- tanque es opcional



| |
|--------------------------------------------------------------|
| Rango de temperatura de +50°F a +104°F |
| Capacidad de refrigeración 61.4 Rt nominal |
| Capacidad de la bomba a 53 gpm 73 psi a 106 gpm 51 psi |
| Refrigerante R-134a |
| Temperatura ambiente hasta bis +113°F |



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Recarga manual o automática

Principio de trabajo

- Sistema de 2 bombas: una bomba controla el circuito interior, y la otra transmite el circuito de agua al consumidor
- El compresor enfría el suministro de agua en la unidad a una temperatura requerida
- El aire caliente resultante será expulsado por los costados y por arriba del equipo

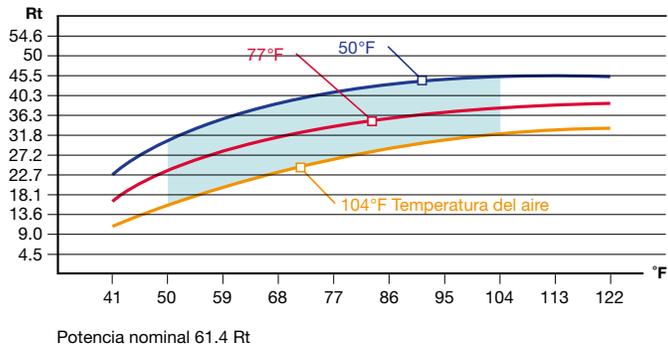
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

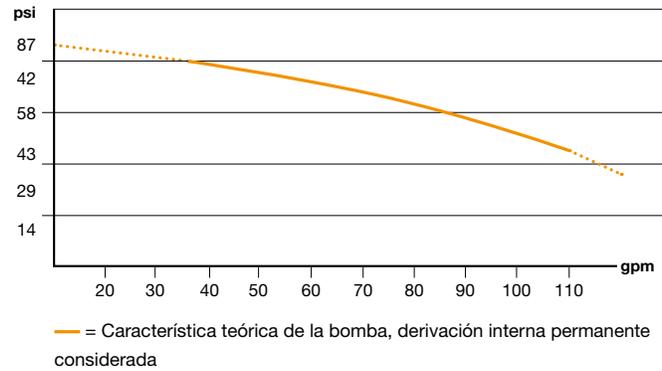
Dispositivos de seguridad

- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor Principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

| Especificación del producto | Unidad | TT-216'000 |
|---------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Regulación de la temperatura | | Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura. |
| Capacidad de refrigeración (potencia nominal) | Rt | 61.4 Rt – ver diagrama |
| Rango de temperatura | | |
| Agua circulante | °F | +50°F hasta +104°F |
| Temperatura del aire | °F | +35.6°F hasta +113°F |
| Contenido tanque de agua | gal. | Aprox. 158.5 galones |
| Refrigerante | | R-134a |
| Capacidad de la bomba | | |
| Circuito externo | | A 53 gpm 73 psi; a 106 gpm 51 psi - ver diagrama |
| Circuito interno | | Aprox. 132 gpm |
| Compresor | | Sellado herméticamente |
| Condensador | | Refrigeración por aire, entrada de aire en el lateral de la unidad, salida de aire en la parte superior |
| Cantidad de aire | | 4 x 4'409 cfm (no aplicable para WK) |
| Potencia de conexión | kW | Aprox. 66 kW |
| Conexiones | | |
| Avance | | 2" NPT rosca interna |
| Retroceso | | 2" NPT rosca interna |
| Llenado automático | | 3/8" NPT rosca interna |
| Vaciado | | 1" NPT rosca interna |
| Agua de refrigeración | | |
| Entrada | | 2" NPT rosca interna (sólo para WK) |
| Salida | | 2" NPT rosca interna (sólo para WK) |
| Dimensiones (LxAxA) | pul | 131.9x51.2x82.3 pul, incl. pies |
| Nivel de ruido (a 9.8 feet distancia) | dBA | 70 dBA |
| Peso | lbs | 4'497 lbs en vacío |
| Color | | Gris plata RAL 7001 |

TT-216'000 WK: El mismo modelo también está disponible en versión refrigerada por agua.

Agua de refrigeración necesaria: al menos 21.7 psi de presión

Con agua de torre de refrigeración (aprox. 86°F) aprox. 54.4 gpm Consumo de agua de refrigeración

Con agua de la red (aprox. 50 - 59°F) aprox. 26.4 - 39.6 gpm de consumo de agua de refrigeración