

TT-168 PHE

Sistema universal de control de temperatura agua

Sistema de control de temperatura con capacidad muy alta de enfriamiento



Agua hasta 90°C

Capacidad de calefacción **12 kW | 18 kW**

Capacidad de refrigeración

50 kW @ 90°C indirecto

130 kW @ 90°C directo

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones:

12 kW: Moldes de hasta 1'200 kg

18 kW: Moldes de hasta 1'800 kg



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- recarga de agua
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

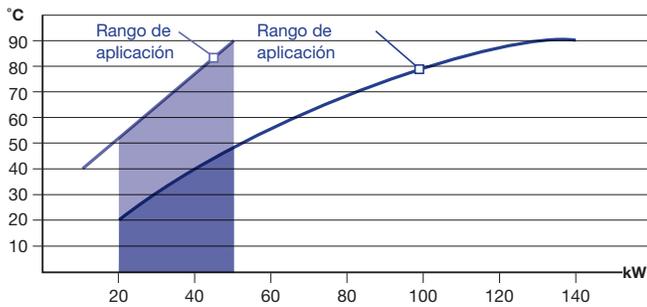
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Con dos sistemas de refrigeración: intercambiadores de calor de bobina y de placa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

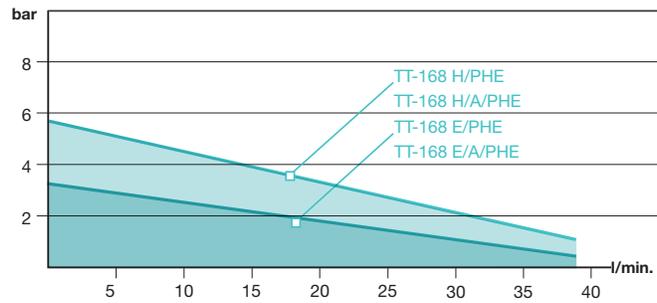
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Intercambiador de calor en espiral a 12°C de temperatura del agua de refrigeración
 — = Intercambiador de calor de placas

Capacidad de la bomba



— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Rango de temperatura	°C	20°C a 90°C con agua			
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.			
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.			
Capacidad de calefacción	kW	12 kW	12 kW	18 kW	18 kW
Intercambiable en etapas		3/9	3/9	9/9	9/9
Capacidad de refrigeración		Aumento de la capacidad de refrigeración al cambiar al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor espiral: 50 kW a 90°C - ver diagrama Intercambiador de calor de placas: 130 kW a 90°C - ver diagrama			
Capacidad de la bomba					
Motor	kW	0,75 kW	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Modo presión		Máximo 4,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 7,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 4,0 bar Máximo 60 l/min	Máximo 7,0 bar Máximo 60 l/min
Modo succión		Vacío máximo 8 mWS			
Cantidad de reposición		Mínimo 16 litros, máximo 20 litros			
Conexiones					
Medio circulante		¾" BS rosca interna			
Agua fría					
Entrada		Con filtro de agua 1" BS rosca interna			
Salida		1" BS rosca macho			
Dimensiones (LxAxA)	mm	980×365×750 mm, inc. ruedas			
Peso	kg	Aprox. 90 kg en vacío			
Color		Gris plata RAL 7001			