

TT-1548 E

Sistema universal de control de temperatura a gua

Sistema de control de temperatura refrigerado por aire



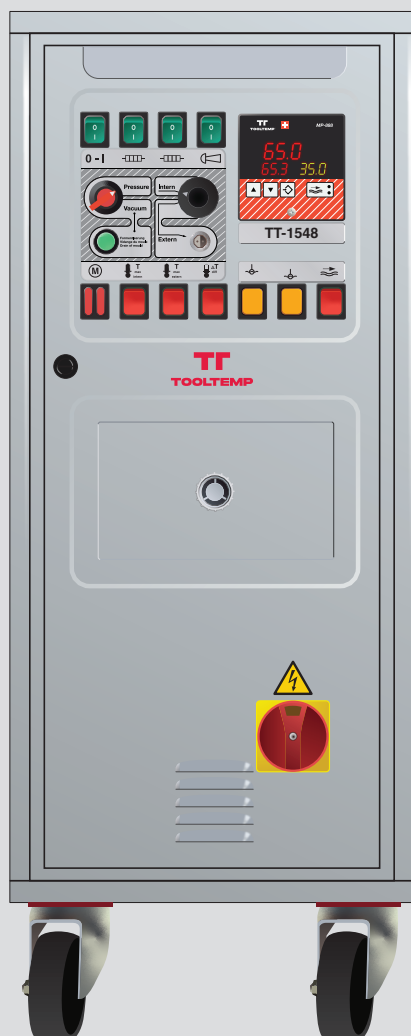
Agua de 50 a 90°C

Capacidad de calefacción **12 kW**

Capacidad de refrigeración **5 kW @ 70°C**

Sistema de refrigeración por aire

Aplicaciones: Sistemas de mesas giratorias, Aplicaciones sin agua de refrigeración



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

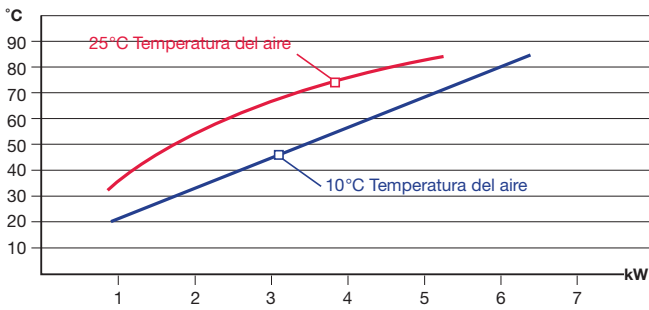
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

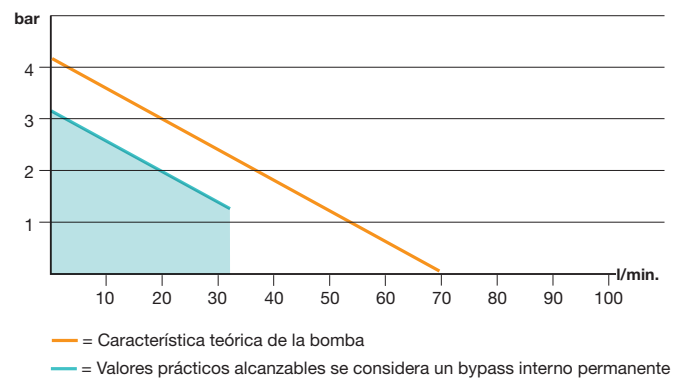
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-1548 E
Rango de temperatura	°C	50°C a 90°C con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	12 kW
Intercambiable en etapas		3/9
Capacidad de refrigeración		Aprox. 5 kW a 70°C – ver diagrama Refrigerado por aire, entrada de aire en la parte trasera de la unidad, salida de aire en el lateral de la unidad
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	0,75 kW
Modo presión		Máx. 4,5 bar / máx. 70 l/min - ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS
Cantidad de reposición		Mín. 16 litros, máx. 20 litros
Conexiones		
Medio circulante		¾" BS rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	mm	870x360x915 mm, incl. pies
Peso	kg	Aprox. 95 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001