

TT-1548 E

Sistema universal de control de temperatura agua

Sistema de control de temperatura refrigerado por aire



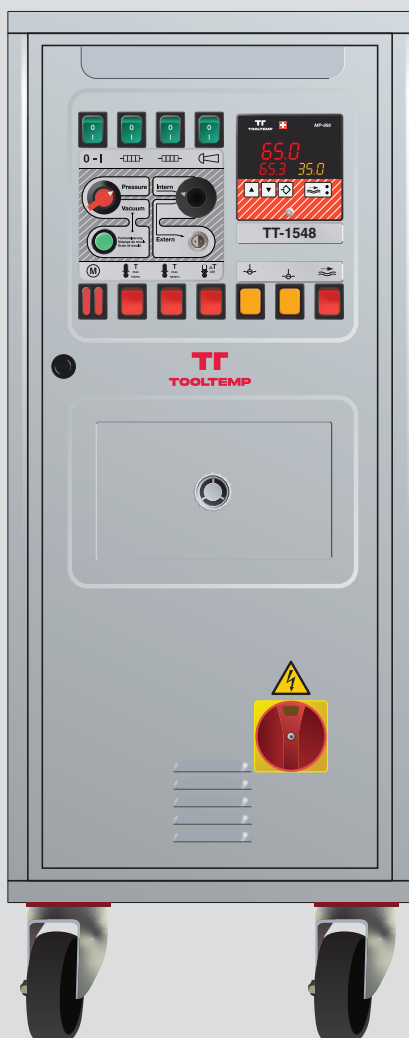
Agua de 122°F a 194°F

Capacidad de calefacción **40'946 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **5 kW @ 158°F**

Sistema de refrigeración por aire

Aplicaciones: Sistemas de mesas giratorias, Aplicaciones sin agua de refrigeración



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

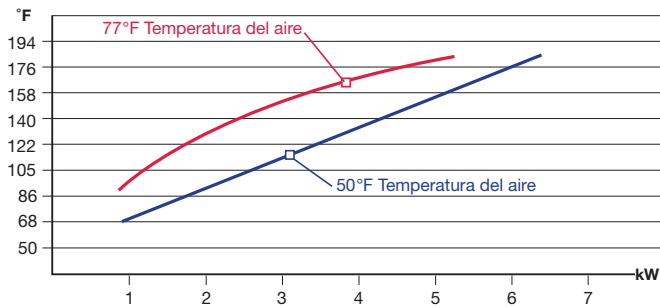
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

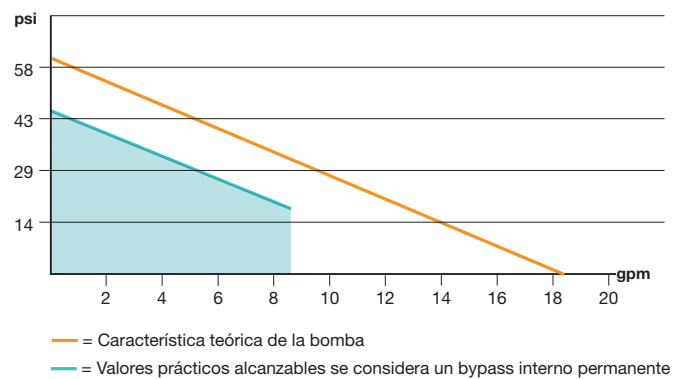
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-1548 E
Rango de temperatura	°F	122°F a 194°F con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	40'946 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/9
Capacidad de refrigeración		Aprox. 5 kW a 158°F – ver diagrama Refrigerado por aire, entrada de aire en la parte trasera de la unidad, salida de aire en el lateral de la unidad
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	1 HP
Modo presión		Max. 58 psi / max 16 gpm - see diagram
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Cantidad de reposición		Mín. 4.2 galones, máx. 5.3 galones
Conexiones		
Medio circulante		¾" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	34.3x14.2x36 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 209 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001