# TT-1500 W

## Sistema universal de control de temperatura agua

Dispositivo potente de enfriamiento directo
- con alto volumen de flujo
- volumen de flujo de retorno ilimitado

| |
|---|
| Agua 20°C a 90°C |
| Capacidad de calefacción **48 kW** |
| Capacidad de refrigeración **285 kW** @ 80°C |
| Sistema de enfriamiento directo |
| Aplicaciones: rodillos, placas, contenedores de doble pared, grandes consumidores |

## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicator digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática

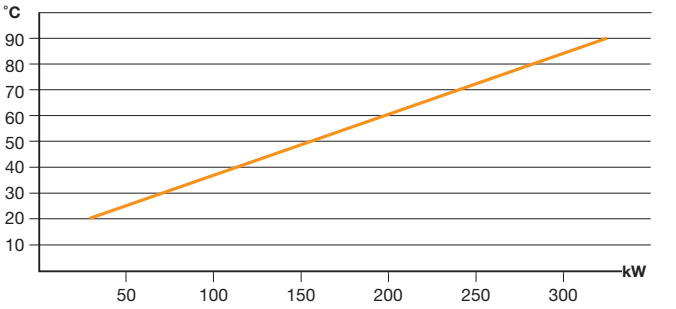
## Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Potente refrigeración directa
- Todas las piezas en contacto con aqua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

## Dispositivos de seguridad

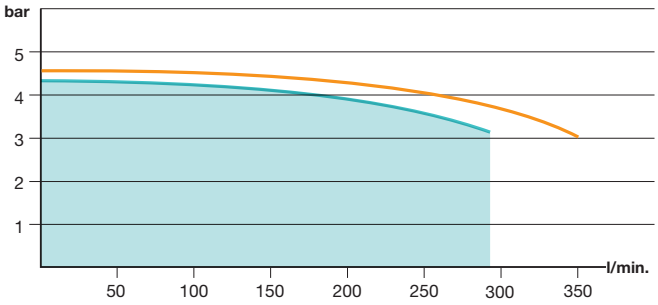
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento




= Capacidad de enfriamiento a 12°C de temperatura del agua de refrigeración

## Capacidad de la bomba




= Característica teórica de la bomba

= Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

## Dato técnicos

| Especificación del producto | Unidad | TT-1500 W |
|---|---|---|
| **Rango de temperatura** | °C | 20°C a 90°C con agua |
| **Regulación de la temperatura** | | Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura. |
| **Control del flujo** | | Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo. |
| **Capacidad de calefacción** | kW | **48 kW** |
| Intercambiable en etapas | | 8/8/8/8/8/8 |
| | | Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria |
| **Capacidad de refrigeración** | kW | **285 kW** a 80°C - ver diagrama |
| **Capacidad de la bomba** | | |
| Motor | kW | 4 kW |
| Modo presión | | Máx. 4,6 bar / máx. 350 l/min - ver diagrama |
| **Cantidad de reposición** | | 75 Litros |
| **Reposición** | | Automático |
| **Drenaje del molde** | | Con aire comprimido |
| **Conexiónes** | | |
| Medio circulante | | Brida DN32 / PN16 |
| Agua fria | | |
| Entrada | | Con filtro de agua ⅜″ BS rosca interna |
| Salida | | 1″ BS rosca externa |
| Aire a presión | | ¼″ BS rosca externa |
| **Dimensiones** (L×A×A) | mm | 1’600×800×1’550 mm, incl. pies |