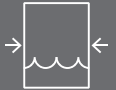


TT-138 N

Sistema de control de temperatura de agua a presión

Dispositivo potente con un amplio rango de temperatura

- con medidas exteriores
- con un sistema de refrigeración de dos etapas
- con drenaje de molde



Agua hasta 140°C

Capacidad de calefacción **18 kW | 24 kW**

Capacidad de refrigeración
70 kW @ 140°C indirecto
60 kW @ 60°C directo

Sistema de enfriamiento indirecto / directo

Aplicaciones:
 moldes de herramientas, pequeños rodillos, contenedores de doble pared



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascada
- Indicador de presión de flujo
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática
- Descarga de presión
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

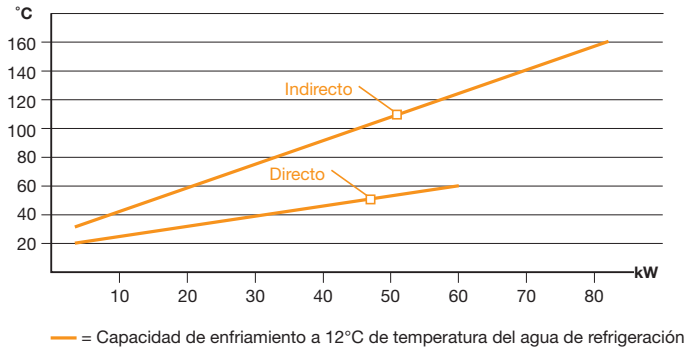
Construcción

- Bbomba probada con sello mecánico o acoplamiento magnético
- Con dos sistemas de refrigeración: refrigeración indirecta y directa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

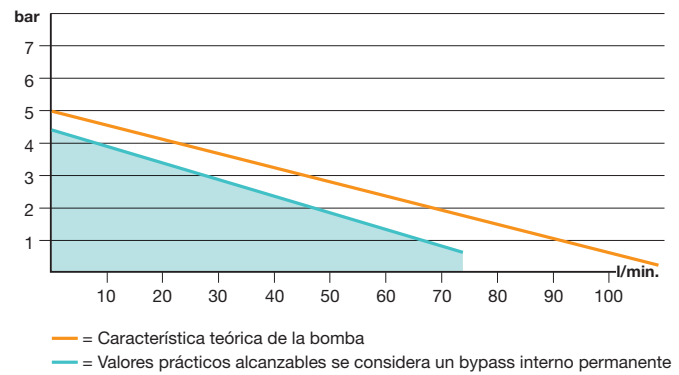
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

| Especificación del producto | Unidad | TT-138 N |
|--|--------|---|
| Rango de temperatura | °C | Hasta 140°C con agua |
| Regulación de la temperatura | | Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura. |
| Control del flujo | | Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo. |
| Capacidad de calefacción | kW | 18 kW 24 kW |
| Intercambiable en etapas | | 6/12 6/18 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria |
| Capacidad de refrigeración | | |
| Indirecta | kW | Aprox. 70 kW a 160°C - ver diagrama |
| Directo | kW | Aprox. 60 kW a 60°C - ver diagrama |
| Capacidad de la bomba | | |
| Motor | kW | 1,8 kW |
| Modo presión | | Máx. 5 bar / máx. 110 l/min. - ver diagrama |
| Modo succión | | Vacío máx. 8 mWS |
| Modelo | | Sello mecánico |
| Bomba de refuerzo para aumentar la presión | | No |
| Medidor de temperatura en el consumidor | | Sí |
| Descarga de presión | | Sí |
| Dispositivo antifugas y vaciado del molde | | Con aire comprimido |
| Reposición | | Automático |
| Conexiones | | |
| Medio circulante | | ¾" BS rosca interna |
| Agua fría | | |
| Entrada | | Con filtro de agua 1" BS rosca interna |
| Salida | | 1" BS rosca interna |
| Aire a presión | | ¼" BS rosca interna |
| Dimensiones (LxAxA) | mm | 1'240x480x1'400 mm, incl. ruedas |
| Peso | kg | Aprox. 180 kg en vacío |
| Color | | Gris plata RAL 7001 |