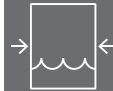


TT-1358 W

Sistema de control de temperatura de agua a presión

Sistema de control de temperatura con capacidad muy alta de enfriamiento



Agua hasta 130°C

Capacidad de calefacción **24 kW | 48 kW**

Capacidad de refrigeración

180 kW @ 130°C Intercambiador de calor de casco y tubo

400 kW @ 70°C Intercambiador de calor de placas

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, placas, grandes consumidores



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático
- Descarga de presión

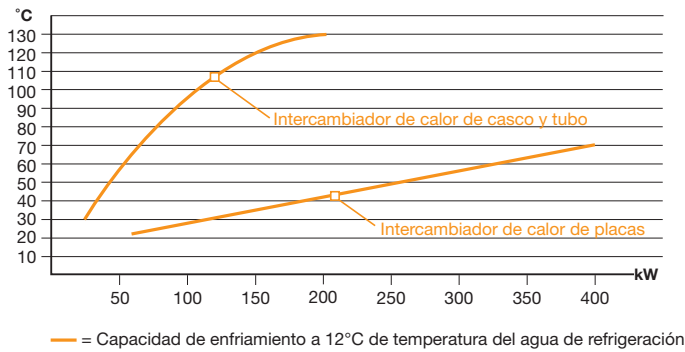
Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Con dos sistemas de refrigeración: Intercambiadores de calor de tubular y de placas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

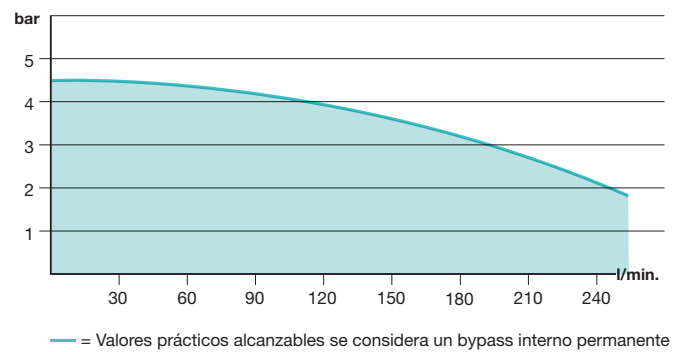
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-1358 W	
Rango de temperatura	°C	Hasta 130°C con agua	
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción	kW	24 kW	48 kW
Intercambiable en etapas		8/8/8	8/8/8/8/8
		Activación automática de los niveles de calentamiento requeridos	
Capacidad de refrigeración		Aumento de la capacidad de refrigeración mediante el cambio al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor de casco y tubo aprox. 180 kW a 130°C – ver diagrama Intercambiador de calor de placas aprox. 400 kW a 70°C – ver diagrama	
Capacidad de la bomba			
Motor	kW	4 kW	
Modo presión		Máx. 4,5 bar / máx. 250 l/min. - ver diagrama	
Reposición		Automático	
Conexiones			
Medio circulante		rosca interna brida DN32	
Agua fría		1½" BS rosca interna	
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'710x790x1'540 mm, incl. pies	
Peso	kg	Aprox. 530 kg en vacío	
Color		Gris plata RAL 7001	