

TT-118 K

Sistema universal de control de temperatura agua

Dispositivo con sistema de refrigeración de dos etapas con gran volumen de retorno



Agua 25°C hasta 90°C

Capacidad de calefacción

18 kW | 27 kW | 36 kW | 45 kW

Capacidad de refrigeración

200 kW @ 90°C Intercambiador de calor de haz de tubos

400 kW @ 90°C Intercambiador de calor de placas

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, grandes consumidores, contenedores de doble pared, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción con conexión en cascada (sólo 27 kW / 36 kW / 45 kW)
- Indicador de presión
- Recargade agua en tiempo limitado
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

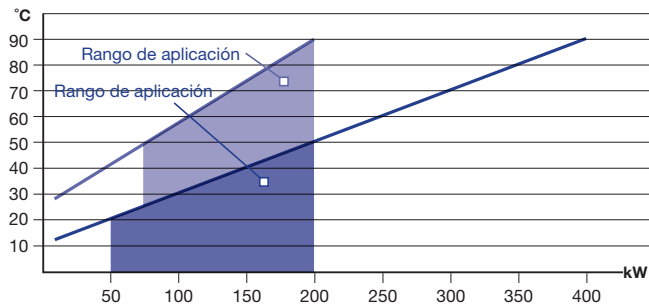
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Con dos sistemas de refrigeración: Intercambiadores de calor de tubular y de placas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

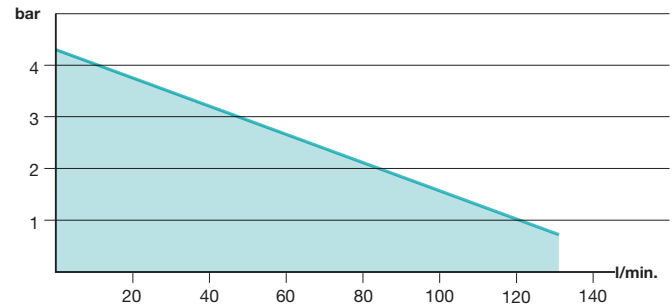
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Intercambiador de calor de casco y tubo de 50°C – 90°C
 — = Intercambiador de calor de placas por debajo de 50°C a 12°C de temperatura del agua de refrigeración

Capacidad de la bomba



— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-118 K			
Rango de temperatura	°C	25°C a 90°C con agua			
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.			
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.			
Capacidad de calefacción	kW	18 kW	27 kW	36 kW	45 kW
Cambio de paso		9/9	9/9/9	9/9/9/9	9/9/9/18
		Activación automática de los niveles de calentamiento requeridos			
Apagado automático		No	Sí	Sí	Sí
Capacidad de refrigeración	°C	Aumento de la capacidad de refrigeración al cambiar al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor de casco y tubo: 200 kW a 90°C - ver diagrama Intercambiador de calor de placas: 400 kW a 90°C - ver diagrama			
Capacidad de la bomba					
Motor	kW	2,2 kW			
Modo presión		Máx. 4,3 bar / máx. 200 l/min. - ver diagrama			
Modo succión		Vacío máx. 8 mWS			
Cantidad de reposición		Mín. 26 litros, máx. 40 litros			
Conexiones					
Medio circulante		1" BS rosca externa			
Agua fría					
Entrada		Con filtro de agua 1" BS rosca interna			
Salida		1" BS rosca externa			
Dimensiones (LxAxA)	mm	1'240x480x1'400 mm, incl. pies			
Peso	kg	Aprox. 180 kg en vacío			
Color		Gris plata RAL 7001			