

# TT-118 K

## Sistema universal de control de temperatura agua

Dispositivo con sistema de refrigeración de dos etapas con gran volumen de retorno

Agua 77°F hasta 194°F

Capacidad de calefacción

**61'419 BTU/hr**

**92'128 BTU/hr**

**122'837 BTU/hr**

**153'546 BTU/hr**



Capacidad de refrigeración

**200 kW @ 194°F** Intercambiador de calor de carcasa y tubos

**400 kW @ 194°F** Intercambiador de calor de placas

Sistema de enfriamiento directo

Aplicaciones: rodillos, grandes consumidores, contenedores de doble pared, placas



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción con conexión en cascada (sólo 92'128 BTU/hr / 122'837 BTU/hr / 153'546 BTU/hr)
- Indicador de presión
- Principal agua en tiempo limitado
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

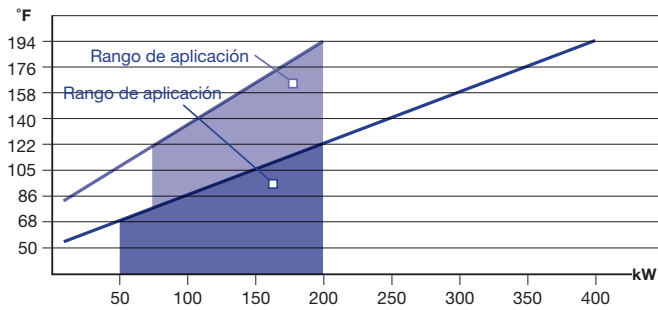
## Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Con dos sistemas de refrigeración: intercambiadores de calor de tubular y de placas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

## Dispositivos de seguridad

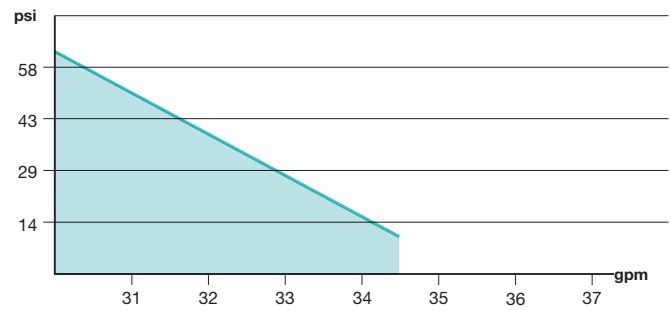
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = Intercambiador de calor de casco y tubo de 122°F – 194°F  
 — = Intercambiador de calor de placas por debajo de 122°F a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

## Capacidad de la bomba



— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-118 K			
Rango de temperatura	°F	77°F a 194°F con agua			
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.			
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.			
Capacidad de calefacción	BTU/hr	<b>61'419 BTU/hr</b>	<b>92'128 BTU/hr</b>	<b>122'837 BTU/hr</b>	<b>153'546 BTU/hr</b>
Cambio de paso		9/9	9/9/9	9/9/9/9	9/9/9/18
Apagado automático		No	Sí	Sí	Sí
Capacidad de refrigeración	°F	Aumento de la capacidad de refrigeración al cambiar al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor de casco y tubo: <b>200 kW</b> a 194°F - ver diagrama Intercambiador de calor de placas: <b>400 kW</b> a 194°F - ver diagrama			
Capacidad de la bomba					
Motor	HP	3 HP			
Modo presión		Máx. 62 psi / máx. 53 gpm - ver diagrama			
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg			
Cantidad de reposición		Mín. 6.8 galones, máx. 10.6 galones			
Conexiones					
Medio circulante		1" NPT rosca externa			
Agua fría					
Entrada		Con filtro de agua 1" NPT rosca interna			
Salida		1" NPT rosca externa			
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8x18.9x55.1 pul, incl. ruedas			
Peso	lbs	Aprox. 397 lbs en vacío			
Color		Gris plata RAL 7001			