

TT-108 E

Sistema universal de control de temperatura agua

Sistema de control de temperatura de enfriamiento directo



Agua hasta 194°F

Capacidad de calefacción

20'473 BTU/hr

40'946 BTU/hr

61'419 BTU/hr

Capacidad de refrigeración **100 kW @ 194°F**

Sistema de enfriamiento directo

Aplicaciones:

moldes de herramientas, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Recarga manual o automática
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

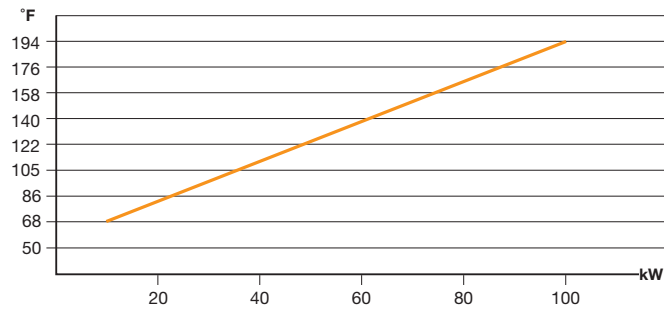
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Potente refrigeración directa
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

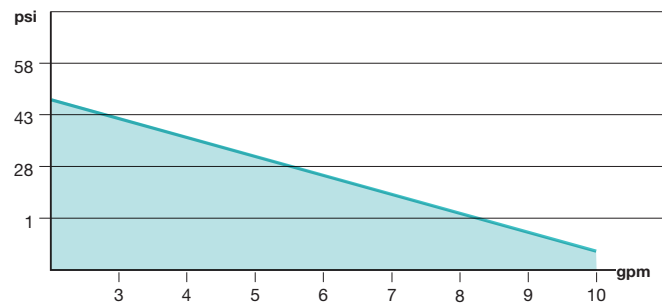
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de refrigeración a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

Capacidad de la bomba



— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-108 E		
Rango de temperatura	°F	Hasta 194°F con agua		
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.		
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.		
Capacidad de calefacción	BTU/hr	20'473 BTU/hr	40'946 BTU/hr	61'419 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/3	3/9	9/9
Capacidad de refrigeración		Aprox. 100 kW a 194°F - ver diagrama		
Capacidad de la bomba				
Motor	HP	1 HP		
Modo presión		Máx. 58 psi / máx. 16 gpm - ver diagrama		
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg		
Cantidad de reposición		5.2 galones		
Reposición		Automático		
Conexiones				
Medio circulante		½" NPT rosca interna		
Agua fría				
Entrada		Filtro de agua ¾" NPT rosca interna		
Salida		1" NPT rosca externo		
Dimensiones (LxAxA)	pul	28x12.8x30.9 pul, incl. ruedas		
Peso	lbs	Aprox. 148 lbs en vacío		
Color		Gris plata RAL 7001		