

TT-108'000

Unidades de refrigeración de agua

- sistema de 2 bombas
- adecuado para altas temperaturas de aire
- disponible también como versión refrigerado por agua
- tanque es opcional



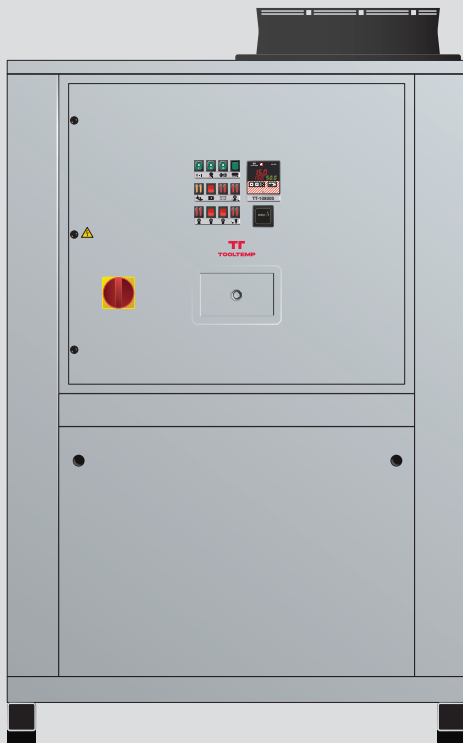
Rango de temperatura de +10°C a +40°C

Capacidad de refrigeración **108 kW** nominal

Capacidad de la bomba
100 / 200 l/min; máx. 6 / 4 bar

Refrigerante R-134a

Temperatura ambiente hasta bis +45°C



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Recarga manual o automática

Principio de trabajo

- Sistema de 2 bombas: una bomba controla el circuito interior, y la otra transmite el circuito de agua al consumidor
- El compresor enfría el suministro de agua en la unidad a una temperatura requerida
- El aire caliente de escape resultante es soplado hacia arriba por ventiladores

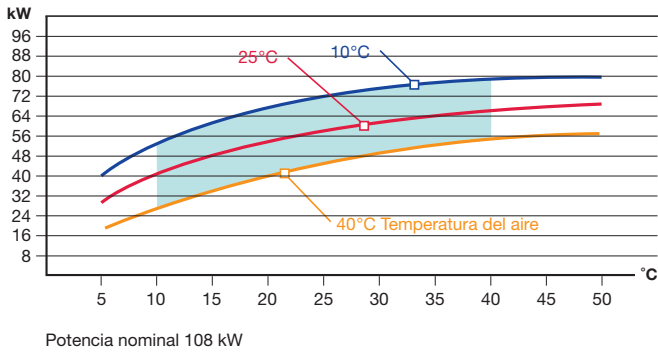
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

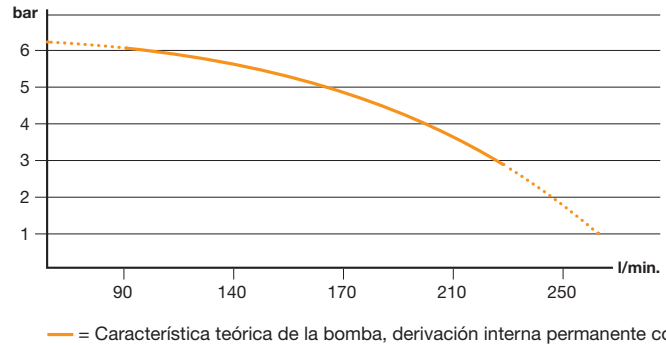
Dispositivos de seguridad

- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-108'000
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	kW	108 kW – ver diagrama
Rango de temperatura		
Agua circulante	°C	+10°C hasta +40°C
Temperatura del aire	°C	+2°C hasta +45°C
Contenido tanque de agua	l	Aprox. 360 l
Refrigerante		R-134a
Capacidad de la bomba		
Circuito externo		A 100 l/min 6 bar; a 190 l/min 4 bar - ver diagrama
Circuito interno		Aprox. 200 l/min
Compresor		Sellado herméticamente
Condensador		Refrigeración por aire, entrada de aire en el lateral de la unidad, salida de aire en la parte superior
Cantidad de aire		2 x 8'000 m ³ /h (no aplicable a WK)
Potencia de conexión	kW	Aprox. 35 kW
Conexiones		
Avance		1½" BS rosca interna
Retroceso		2" BS rosca interna
Llenado automático		¾" BS rosca interna
Vaciado		1" BS rosca interna
Agua de refrigeración		
Entrada		1" BS rosca interna (sólo para WK)
Salida		1" BS rosca interna (sólo para WK)
Dimensiones (LxAxA)	mm	2'000x1'300x2'090 mm, incl. pies
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	70 dBA
Peso	kg	1'160 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001

TT-108'000 WK: El mismo modelo también está disponible en versión refrigerada por agua.

Agua de refrigeración necesaria: al menos 1,5 bar de presión

Con agua de torre de refrigeración (aprox. 30°C) aprox. 130 l/min Consumo de agua de refrigeración

Con agua de la red (aprox. 10 - 15°C) aprox. 50 - 75 l/min de consumo de agua de refrigeración