

TT-409 Z

Sistema universal de control de temperatura de aceite

- Unidad de alto rendimiento con un amplio rango de temperatura: -4°F hasta +464°F
- para reactores y buques de doble pared



Aceite -4°F hasta 464°F

Capacidad de calefacción **81'891 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración

93 kW @ 446°F Intercambiador de calor de casco y tubo

150 kW @ 176°F Intercambiador de calor de placas

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: reactores de 13,2 a 39,6 galones



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de temperatura en el consumidor
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión: Bomba, unidad de aire comprimido, red de aire comprimido
- Con regulación de presión

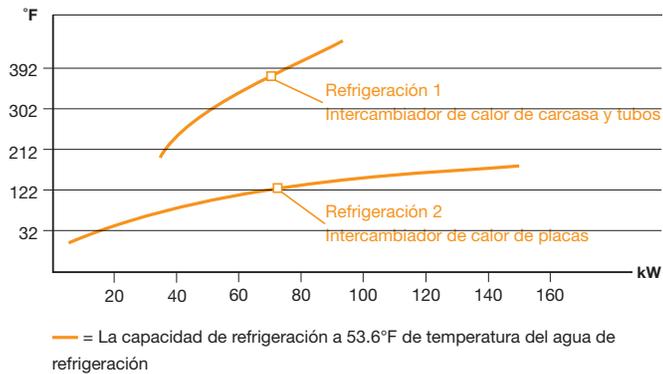
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico
- Circuito de aceite con by-pass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Con dos circuitos de refrigeración:
Circuito 1: +176°F a +464°F
Circuito 2: -4°F a +176°F
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

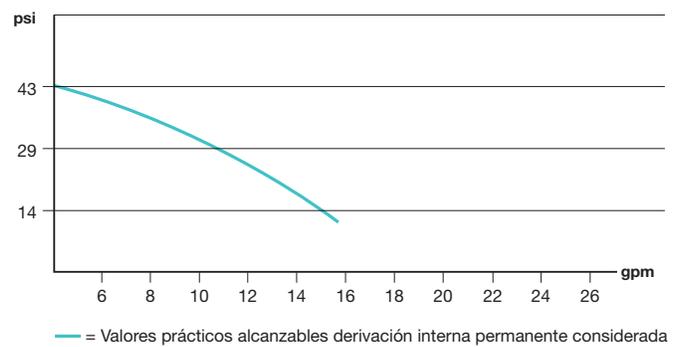
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-409 Z
Rango de temperatura	°F	De -4°F a +464°F con fluido térmico
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-988, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	81'891 BTU/hr
Intercambiable en etapas		8/8/8 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		
Refrigeración 1		93 kW a 446°F – ver diagrama - intercambiador de calor de carcasa y tubos
Refrigeración 2		150 kW a 176°F – ver diagrama - intercambiador de calor de placas
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo presión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Capacidad del tanque de expansión		12 galones
Cantidad de reposición		15.8 galones
Volúmen de expansión		9.5 galones
Conexiones		
Medio circulante		1" NPT rosca interna
Agua fría		¾" NPT rosca interna
Agua - Glicol		¾" NPT rosca interna
Aire a presión		¼" NPT rosca interna, mín. 72.5 psi
Dimensiones (LxAxA)	pul	54.3x28.4x29.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 750 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001