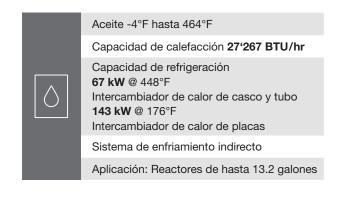


TT-407 Z

Sistema universal de control de temperatura de aceite

- Unidad de alto rendimiento con un amplio rango de temperatura: -4°F hasta +464°F
- para reactores y buques de doble pared





Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y I/min o gal/min
- Indicator digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de temperatura en el consumidor
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión: bomba, unidad de aire comprimido, red de aire comprimido
- Con regulación de presión

Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mechanico
- Circuito de aceite con by-pass que asegura la circulación interna del aceite por v'alvulas cerradas
- Con dos circuitos de refrigeración:

Circuito 1: +176°F a +464°F

Circuito 2: -4°F a +176°F

- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Todas las piezas en contacto con aqua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor



Capacidad de enfriamiento

°F 392 302 Refrigeración 1 - Intercambiador

---- = La capacidad de refrigeración a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

- = Valores prácticos alcanzables derivación interna permanente considerada

Capacidad de la bomba

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-407 Z
Rango de temperatura	°F	De -4°F a +464°F con fluido térmico
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	27'297 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/5
Capacidad de refrigeración		
Refrigeración 1		67 kW a 446°F – ver diagrama - intercambiador de calor de carcasa y tubos
Refrigeración 2		143 kW a 176°F – ver diagrama - intercambiador de calor de placas
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo persión		Máx. 50.7 psi / máx. 14.5 gpm – ver diagrama
Capacidad del tanque de expansión		5.5 galones
Cantidad de reposición		2.9 galones
Volúmen de expansión		4.2 galones
Conexiónes		
Medio circulante		3/4" NPT rosca interna
Agua fria		3/4" NPT rosca interna
Agua - Glicol		3/4" NPT rosca interna
Aire a presión		1/4" NPT rosca interna, mín. 72.5 psi
Dimensiones (L×A×A)	pul	44.9×18.9×55.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 485 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001