

TT-OIL300

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Sistema de control de temperatura con gran volúmen de expansión



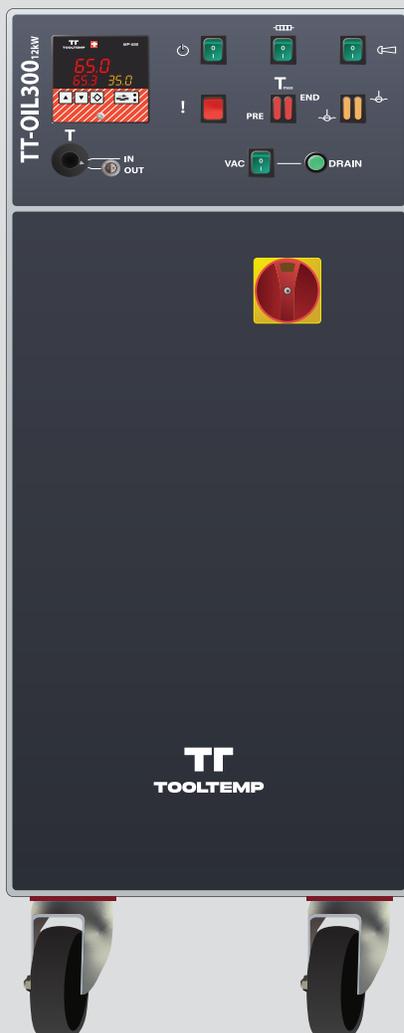
Aceite hasta 572°F

Capacidad de calefacción **40'946 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **60 kW @ 554°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de herramientas, rodillos, placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

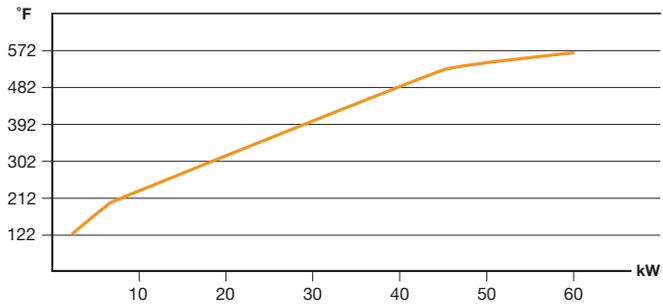
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

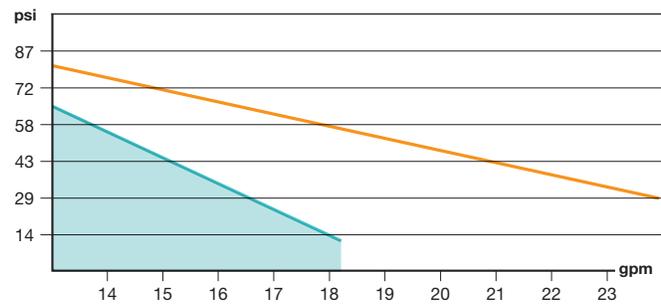
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Bomba de alta temperatura con sello mecánico y acoplamiento magnético
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para

Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de enfriamiento a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-OIL300
Rango de temperatura	°F	Hasta 572°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	40'946 BTU/hr
Capacidad de refrigeración		Aprox. 60 kW a 554°F de temperatura de circulación - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo presión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		5.5 galones
Cantidad de reposición		2.3 galones
Volúmen de expansión		4.5 galones
Conexiones		
Medio circulante		¾" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Entrada con filtro de agua, ¾" NPT rosca interna
Salida		Válvula de retención ¾" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	44.5x15.4x39.2 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 331 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001, frente RAL 9016