

TT-288

Sistema universal de control de temperatura de aceite

- dispositivo disponible con 2 circuitos
- Sistema de bomba opcional con sello mecanico con o sin acoplamiento magnético



Aceite hasta 482°F

Capacidad de calefacción **27'297 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **60 kW @ 482°F**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: moldes de hasta 1'322 lbs, pequeños rodillos, pequeñas placas



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

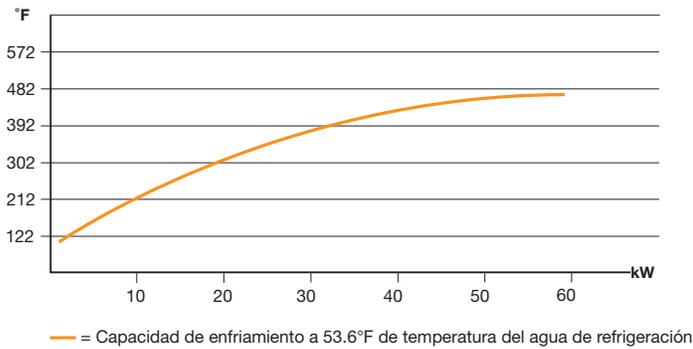
Construcción

- Bomba de alta temperatura con sello mecanico y acoplamiento magnético
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre ruedas

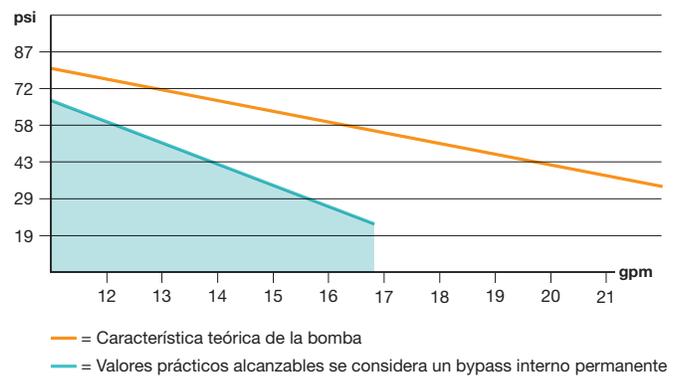
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-288
Rango de temperatura	°F	Hasta 482°F con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	27'297 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/5
Capacidad de refrigeración		60 kW a 482°F de temperatura de circulación - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo presión		Máx. 80 psi / máx. 26.4 gpm – ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Modelo Z		Cojinete triple con sello mecánico
Modelo A		Bomba sin sellos impulsada por solenoide
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Sí
Capacidad del tanque de expansión		3.6 galones
Cantidad de reposición		2.3 galones
Volúmen de expansión		2.9 galones
Conexiones		
Circuito de transferencia de calor		¾" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Filtro de agua 1" NPT rosca interna
Salida		Válvula de retención 1" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	44.5x15.4x42.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 331 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001