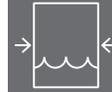


TT-138 N

Sistema de control de temperatura de agua a presión

Dispositivo potente con un amplio rango de temperatura

- con medidas exteriores
- con un sistema de refrigeración de dos etapas
- con drenaje de molde



Agua hasta 284°F

Capacidad de calefacción

61'419 BTU/hr

81'891 BTU/hr

Capacidad de refrigeración

70 kW @ 284°F indirecto

60 kW @ 140°F directo

Sistema de enfriamiento indirecto / directo

Aplicaciones:

moldes de herramientas, pequeños rodillos, contenedores de doble pared



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascada
- Indicador de presión de flujo
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática
- Descarga de presión
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

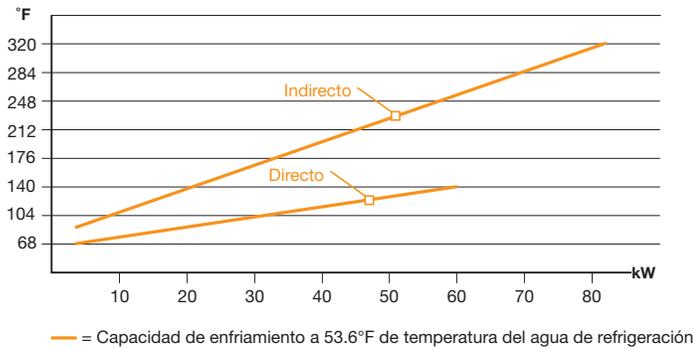
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico o acoplamiento magnético
- Con dos sistemas de refrigeración: refrigeración indirecta y directa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

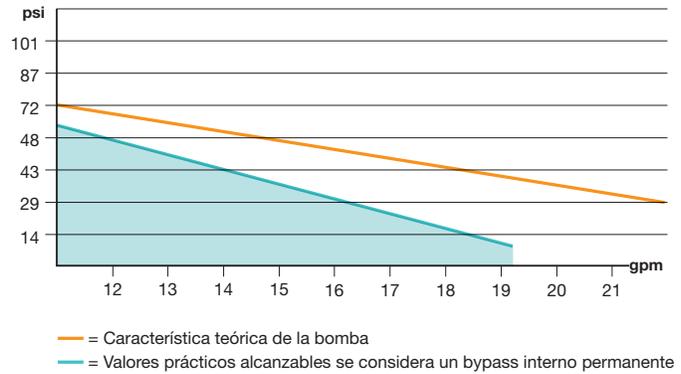
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-138 N
Rango de temperatura	°F	Hasta 284°F con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	61'419 BTU/hr 81'891 BTU/hr
Intercambiable en etapas		6/12 6/18 Comutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		
Indirecta	kW	Aprox. 70 kW a 284°F - ver diagrama
Directo	kW	Aprox. 60 kW a 140°F - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	2.4 HP
Modo presión		Máx. 73 psi / máx. 29 gpm - ver diagrama
Modo succión		Vacío máx. 23.17 inHg
Modelo		Sello mecánico
Bomba de refuerzo para aumentar la presión		No
Medidor de temperatura en el consumidor		Sí
Descarga de presión		Sí
Dispositivo antifugas y vaciado del molde		Con aire comprimido
Reposición		Automático
Conexiones		
Medio circulante		¾" NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		Con filtro de agua 1" NPT rosca interna
Salida		1" NPT rosca interna
Aire a presión		¼" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	48.8×18.9×55.1 pul, incl. ruedas
Peso	lbs	Aprox. 397 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001