

TT-29'800 WK

Unidades de refrigeración de agua

Sistema refrigerado por agua para trabajos con bajas temperaturas con agua glicolada desde -13°F to +77°F



Rango de temperatura de -13°C a +77°F

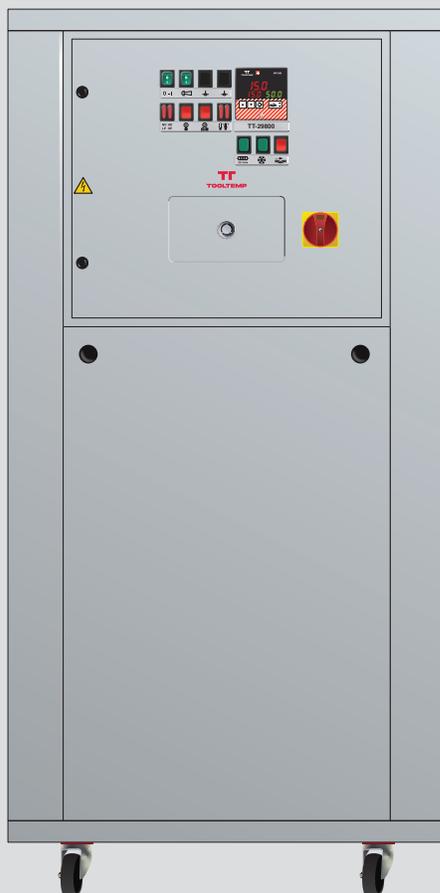
Capacidad de refrigeración **15.4 Rt** nominal

Capacidad de calentamiento **12 kW**

Capacidad de la bomba
máx 37 gpm; máx 70 psi

Refrigerante R-404a

Temperatura ambiente hasta +113°F



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Recarga manual o automática

Principio de trabajo

- Tan pronto como el suministro de agua en la unidad ha alcanzado la temperatura requerida, el compresor se apaga hasta que la temperatura suba de nuevo
- El punto de encendido puede ser programado en el controlador digital
- La bomba de circulación sigue funcionando continuamente.

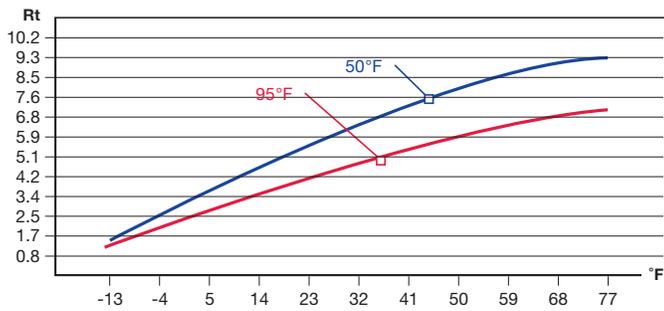
Construcción

- Bomba probada con sello mecánico
- Larga expectativa de vida debido al control electrónico del tiempo de funcionamiento de los compresores
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

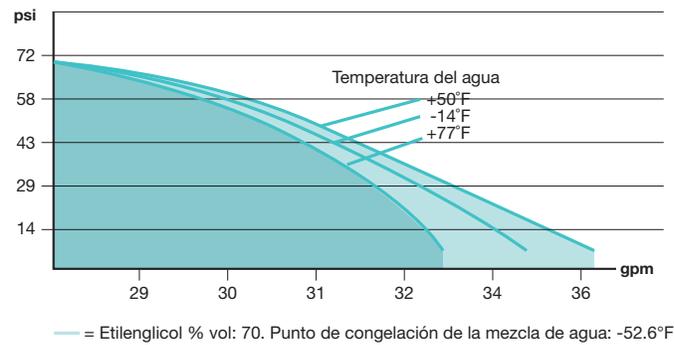
- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato mecánico de seguridad
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Potencia nominal 15.4 Rt

Capacidad de la bomba



— = Etilenglicol % vol: 70. Punto de congelación de la mezcla de agua: -52.6°F

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-29'800 WK
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888, autooptimizado, con indicación digital del valor de consigna y del valor real. Control automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del caudal mínimo.
Capacidad de refrigeración (potencia nominal)	Rt	15.4 Rt - ver diagrama
Rango de temperatura	°F	-13°F hasta +77°F
Contenido tanque de agua	gal.	Máx. 39.6 galones, máx. 45 galones
Refrigerante		R-404a
Capacidad de la bomba		Máx. 70 psi / máx. 37 gpm - ver diagrama
Compresor		Sellado herméticamente
Condensador		Refrigeración por agua
Consumo de agua requerida		aprox. 15.8 - 23.7 gpm con agua de torre de refrigeración a 95°F como máx. aprox. 10.5 - 13.2 gpm con agua de la red a 50 - 59°F
Potencia de conexión	kW	Approx. 15 kW
Conexiones		
Avance		1" NPT rosca interna
Retroceso		1" NPT rosca interna
Vaciado		½ NPT rosca interna
Agua fría		
Entrada		1" NPT rosca interna
Salida		1" NPT rosca interna
Dimensiones (LxAxA)	pul	43.3x31.1x65.4 pul, incl. ruedas
Nivel de ruido (a 3 m distancia)	dBA	66 dBA
Peso	lbs	Aprox. 882 lbs en vacío
Color		Gris plata RAL 7001