

# TT-1500 W

## Sistema universal de control de temperatura agua

Dispositivo potente de enfriamiento directo

- con alto volumen de flujo
- volumen de flujo de retorno ilimitado



Agua 77°F a 194°F

Capacidad de calefacción **163'783 BTU/hr**

Capacidad de refrigeración **285 kW @ 176°F**

Sistema de enfriamiento directo

Aplicaciones: rodillos, placas, contenedores de doble pared, grandes consumidores



## Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática

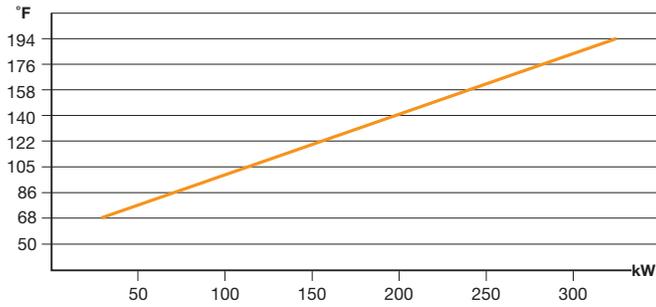
## Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Potente refrigeración directa
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre pies

## Dispositivos de seguridad

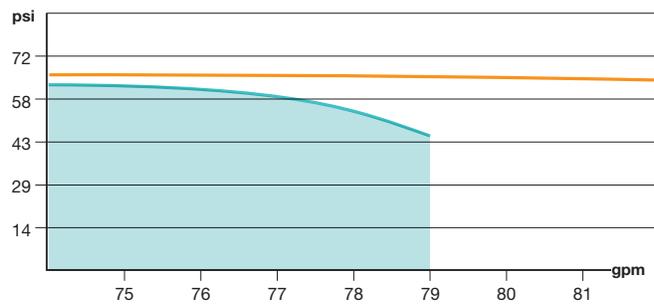
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

## Capacidad de enfriamiento



— = Capacidad de enfriamiento a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración

## Capacidad de la bomba



— = Característica teórica de la bomba

— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno perma-

## Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-1500 W
Rango de temperatura	°F	68°F a 194°F con agua
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	BTU/hr	<b>163'783 BTU/hr</b>
Intercambiable en etapas		8/8/8/8/8 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración	kW	<b>285 kW</b> a 176°F - ver diagrama
Capacidad de la bomba		
Motor	HP	5.4 HP
Modo presión		Máx. 65 psi / máx. 93 gpm - ver diagrama
Cantidad de reposición		19.8 galones
Reposición		Automático
Drenaje del molde		Con aire comprimido
Conexiones		
Medio circulante		Brida DN32 / PN16
Agua fría		
Entrada		Con filtro de agua 3/8" NPT rosca interna
Salida		1" NPT rosca externa
Aire a presión		1/4" NPT rosca externa
Dimensiones (LxAxA)	pul	63x31.5x61 pul, incl. pies