

TT-168 PHE

Sistema universal de control de temperatura agua

Sistema de control de temperatura con capacidad muy alta de enfriamiento

Agua hasta 194°F

Capacidad de calefacción

40'946 BTU/hr

61'419 BTU/hr



Capacidad de refrigeración

50 kW @ 194°F indirecto

130 kW @ 194°F directo

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones:

40'946 BTU/hr: Moldes de hasta 2'645 lbs

61'419 BTU/hr: Moldes de hasta 3'968 lbs



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Recarga de agua en tiempo limitado
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

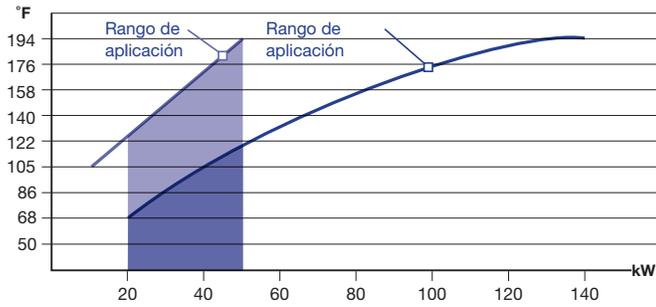
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Con dos sistemas de refrigeración: intercambiadores de calor de bobina y de placa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

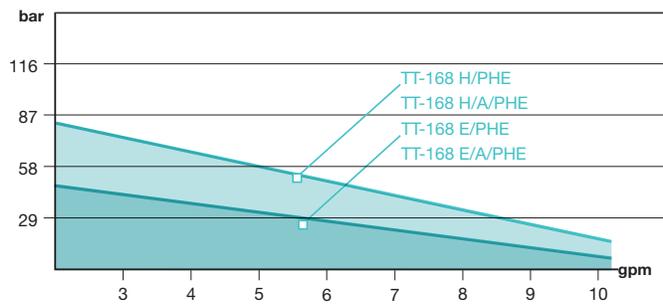
- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



— = Intercambiador de calor en espiral a 53.6°F de temperatura del agua de refrigeración
 — = Intercambiador de calor de placas

Capacidad de la bomba



— = Valores prácticos alcanzables se considera un bypass interno permanente

Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-168 E/PHE	TT-168 H/PHE	TT-168 E/A/PHE	TT-168 H/A/PHE
Rango de temperatura	°F	68°F a 194°F con agua			
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.			
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.			
Capacidad de calefacción	BTU/hr	40'946 BTU/hr	40'946 BTU/hr	61'419 BTU/hr	61'419 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/9	3/9	9/9	9/9
Capacidad de refrigeración		Aumento de la capacidad de refrigeración al cambiar al intercambiador de calor de placas Intercambiador de calor espiral: 50 kW a 194°F - ver diagrama Intercambiador de calor de placas: 130 kW a 194°F - ver diagrama			
Capacidad de la bomba					
Motor	HP	1 HP	2 HP	1 HP	2 HP
Modo presión		Máx. 58 psi Máx. 16 gpm	Máx. 102 psi Máx. 16 gpm	Máx. 58 psi Máx. 16 gpm	Máx. 102 psi Máx. 16 gpm
Modo succión		Vacío máximo 23.17 inHg			
Cantidad de reposición		Mín. 4.2 galones, máx. 5.3 galones			
Conexiones					
Medio circulante		¾" NPT rosca interna			
Agua fría					
Entrada		Con filtro de agua 1" NPT rosca interna			
Salida		1" NPT rosca macho			
Dimensiones (LxAxA)	pul	38.6x14.4x29.5 pul, incl. las ruedas			
Peso	lbs	Aprox. 198 lbs en vacío			
Color		Gris plata RAL 7001			