

TT-168 E TT-168 H

Sistema universal de control de temperatura

Sistema controlado con alta funcionalidad

- con medidas externas
- con drenaje de molde
- con control de flujo

Agua	Aceite
Hasta 194°F	Hasta 302°F
Capacidad de calentamiento 40'946 BTU/hr	20'473 BTU/hr
Capacidad de refrigeración 45 kW @ 194°F	
Sistema de enfriamiento indirecto	
Aplicaciones: moldes de hasta 2'645 lbs	



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°F - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Recarga manual o automática
- Recargade agua en tiempo limitado
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

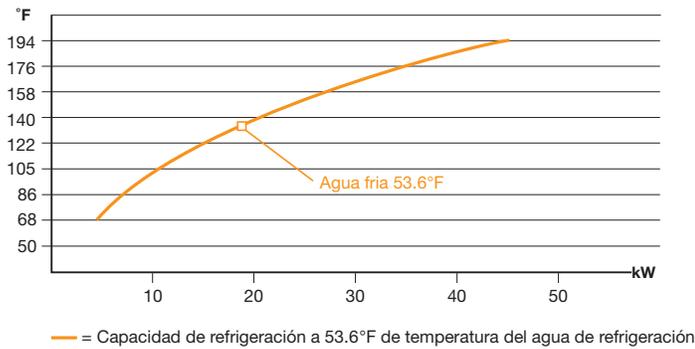
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con aqua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

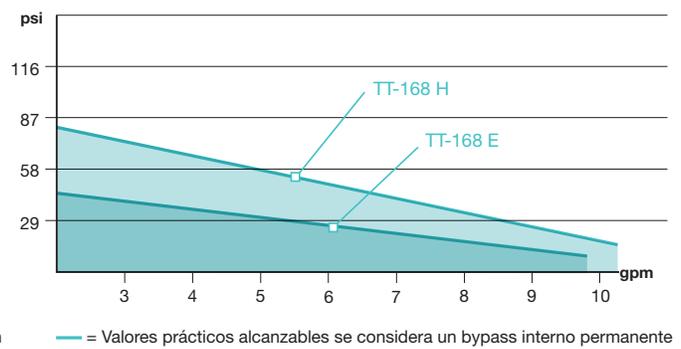
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-168 E	TT-168 H
Rango de temperatura			
Agua	°F	Hasta 194°F	Hasta 194°F
Aceite	°F	Hasta 302°F	Hasta 302°F
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción agua	BTU/hr	40'946 BTU/hr	40'946 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/9	3/9
Capacidad de calefacción aceite	BTU/hr	20'473 BTU/hr	20'473 BTU/hr
Intercambiable en etapas		3/3	3/3
Capacidad de refrigeración		45 kW a 194°F - ver diagrama	
Capacidad de la bomba			
Motor	HP	1 HP	2 HP
Modo presión		Máx. 58 psi Máx. 16 gpm	Máx. 102 psi Máx. 16 gpm
Modo succión		Vacío máximo 23.17 inHg	
Cantidad de reposición		Mín. 4.2 galones, máx. 5.3 galones	
Conexiones			
Medio circulante		½" NPT rosca interna	
Agua fría			
Entrada		Con filtro de agua ¾" NPT rosca interna	
Salida		¾" NPT rosca externa	
Dimensiones (LxAxA)	pul	28x12.8x30.9 pul, incl. pies	
Peso	lbs	Aprox. 148 lbs en vacío	
Color		Gris plata RAL 7001	