

TT-510 X

Sistema universal de control de temperatura de aceite

Dispositivo de calefacción y refrigeración para grandes consumidores



Aceite 80°C a 300°C

Capacidad de calefacción **96 kW**

Capacidad de refrigeración **480 kW**

Sistema de enfriamiento indirecto

Aplicaciones: rodillos, placas, grandes consumidores



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascadas
- Indicador de presión

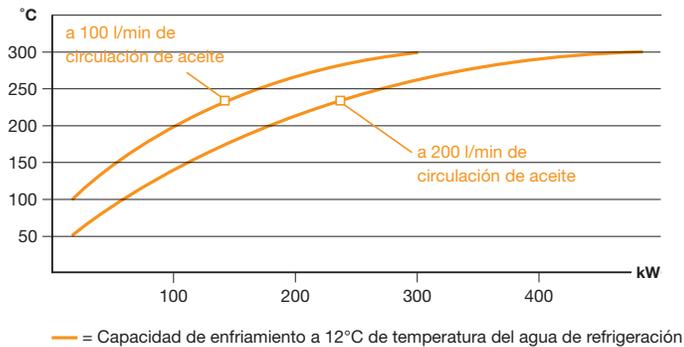
Construcción

- Bomba centrífuga de alto rendimiento
- Circuito de aceite con bypass que asegura la circulación interna del aceite por válvulas cerradas
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Protección de aceite, gracias al diseño especial de la calefacción
- Depósito de expansión con recipiente
- Equipo sobre pies

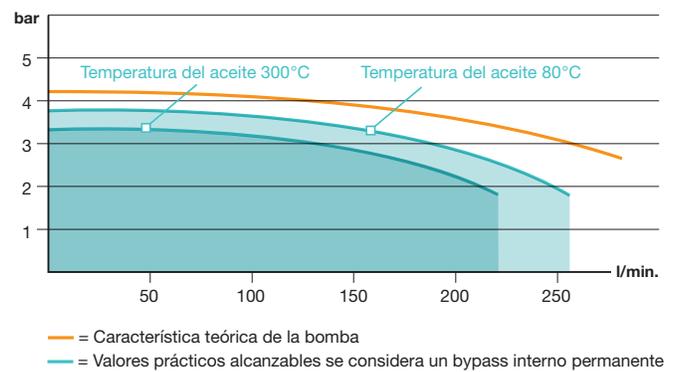
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Vaso de expansión con cierre de seguridad en caso de desbordamiento
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal , transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-510 X
Rango de temperatura	°C	Hasta 300°C con aceite de transferencia de calor TOOL-THERM SH-3
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.
Capacidad de calefacción	kW	96 kW
Intercambiable en etapas		16/16/16/16/16/16 Conmutación automática de la potencia de calefacción necesaria
Capacidad de refrigeración		Máx. 480 kW – ver diagrama
Consumidor de agua fría		110 l/min (mínimo 40 l/min; resulta en una capacidad de refrigeración muy reducida)
Capacidad de la bomba		
Motor	kW	4 kW
Modo presión		Máx. 4 bar / máx. 260 l/min – ver diagrama
Capacidad del tanque de expansión		130 litros
Cantidad de reposición		125 litros
Volúmen de expansión		100 litros
Conexiones		
Medio circulante		Conexión de la brida DN 32. Brida exterior de Ø140 mm, con 4 agujeros de Ø 18 mm en el círculo de pernos de 100 mm. Junta recomendada: 80 x 42 x 2 mm
Agua fría		1½" BS rosca interna (presión de agua necesaria 1.5 - 4 bar)
Dimensiones (LxAxA)	mm	2'150x1'300x1'950 mm, incl. pies
Peso	kg	Aprox. 845 kg en vacío
Color		Gris plata RAL 7001