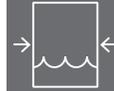


TT-138 B/BP

Sistema de control de temperatura de agua a presión

Dispositivo potente con un amplio rango de temperatura

- con medidas exteriores
- con un sistema de refrigeración de dos etapas
- con drenaje de molde



Agua hasta 160°C

Capacidad de calefacción **18 kW | 24 kW**

Capacidad de refrigeración

85 kW @ 160°C indirecto

60 kW @ 60°C directo

Sistema de enfriamiento indirecto / directo

Aplicaciones:

moldes de herramientas, pequeños rodillos, contenedores de doble pared



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Calefacción intercambiable en cascada
- Indicador de presión de flujo
- Recarga automática de agua
- Drenaje automático del molde con aire comprimido
- Ventilación automática
- Descarga de presión
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

Construcción

- Bomba probada con sello mecánico o acoplamiento magnético
- Con dos sistemas de refrigeración: refrigeración indirecta y directa
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Termostato de seguridad mecánicos
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

