

TT-168 E TT-168 H

Sistema universal de control de temperatura

Sistema controlado con alta funcionalidad

- con medidas externas
- con drenaje de molde
- con control de flujo

Agua	Aceite
Hasta 90°C	Hasta 150°C
Capacidad de calentamiento 12 kW	6 kW
Capacidad de refrigeración 45 kW @ 90°C	
Sistema de enfriamiento indirecto	
Aplicaciones: moldes de hasta 1'200 kg	



Funciones

- Controlador de temperatura auto-optimizado con visualización de la temperatura 1/10°C - pasos
- Indicador en °C o °F y l/min o gal/min
- Indicador digital de flujo y control
- Control automático de temperatura
- Cambio para el control de la temperatura en el molde
- Calefacción intercambiable en etapas
- Indicador de presión
- Recarga manual o automática
- Recargade agua en tiempo limitado
- Drenaje automático
- Dispositivo antifugas - el equipo se puede utilizar en modo presión o succión

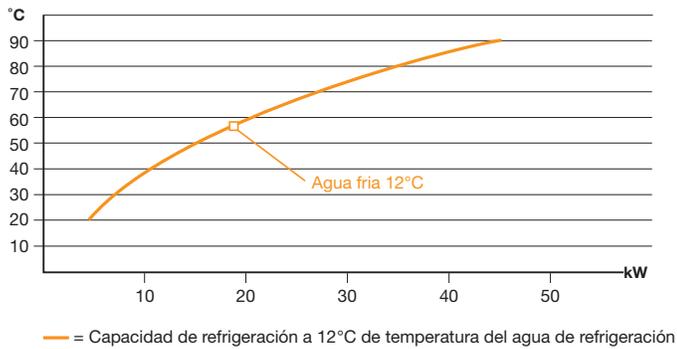
Construcción

- Bomba sumergibles sin sellos hecha de bronce
- Intercambiador de calor libre de calcificación
- Dispositivo resistente a la corrosión para una larga vida útil
- Todas las piezas en contacto con aqua son de acero inoxidable o bronce
- Equipo sobre ruedas

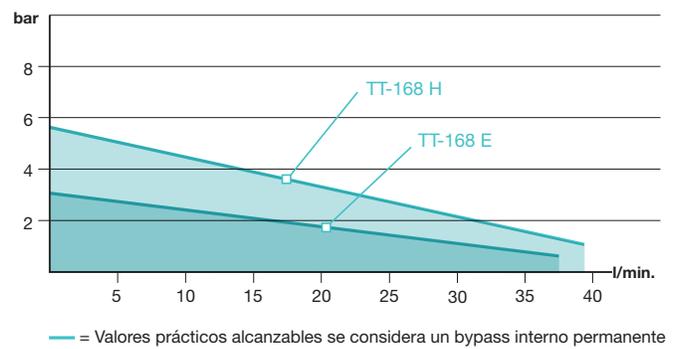
Dispositivos de seguridad

- Control de nivel para evitar el funcionamiento en seco
- Limite electrónico de la temperatura y monitoreo en el regulador
- Indicadores de fallas visuales y acústicas
- Interruptores integrados
- Interruptor principal, transformador e interruptor para protección de motor

Capacidad de enfriamiento



Capacidad de la bomba



Dato técnicos

Especificación del producto	Unidad	TT-168 E	TT-168 H
Rango de temperatura			
Agua	°C	Hasta 90°C	Hasta 90°C
Aceite	°C	Hasta 150°C	Hasta 150°C
Regulación de la temperatura		Controlador electrónico de microprocesador MP-888 auto-optimizado con visualización digital del punto de ajuste y del valor real. Monitoreo automático de la temperatura.	
Control del flujo		Electrónica con pantalla digital y control automático del flujo mínimo.	
Capacidad de calefacción agua	kW	12 kW	12 kW
Intercambiable en etapas		3/9	3/9
Capacidad de calefacción aceite	kW	6 kW	6 kW
Intercambiable en etapas		3/3	3/3
Capacidad de refrigeración		45 kW a 90°C - ver diagrama	
Capacidad de la bomba			
Motor	kW	0,75 kW	1,5 kW
Modo presión		Máx. 4,0 bar	Máx. 7,0 bar
Modo succión		Máx. 60 l/min	Máx. 60 l/min
		Vacío máximo 8 mWS	
Cantidad de reposición		Mín. 16 litros, máx. 20 litros	
Conexiones			
Medio circulante		½" BS rosca interna	
Agua fría			
Entrada		Con filtro de agua ¾" BS rosca interna	
Salida		¾" BS rosca externa	
Dimensiones (LxAxA)	mm	710×325×785 mm, incl. pies	
Peso	kg	Aprox. 67 kg en vacío	
Color		Gris plata RAL 7001	